



**7° CENSIMENTO
GENERALE
AGRICOLTURA**

MANUALE PER LA NAVIGAZIONE SUL QUESTIONARIO ELETTRONICO

Sommario

INTRODUZIONE	3
LE DATE DI RIFERIMENTO	3
LE SEZIONI DEL QUESTIONARIO	3
INFORMAZIONI GENERALI	6
SEZIONE B-CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI (al 1 Dicembre 2020)	17
SEZIONE C-METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI (a.a. 2019-2020)	19
SEZIONE D-ATTIVITA' CONNESSE E CAPO AZIENDA	23
SEZIONE E-LAVORO (a.a. 2019-2020)	27
F-ALTRE INFORMAZIONI (a.a. 2019-2020)	33
G-EMERGENZA SANITARIA COVID19 (a.a. 2019-2020)	38
H-INFORMAZIONI FINALI	40
GUIDA ALLA COMPILAZIONE DEL QUESTIONARIO - Aziende non attive	41

INTRODUZIONE

Questo documento intende fornire alcune indicazioni sintetiche per la navigazione del questionario di *aziende attive*.

Le aziende agricole attive sono quelle aziende che rientrano nel campo di osservazione del Censimento e hanno svolto attività agricola e/o zootecnica nell'annata agraria 2019-2020.

Alle aziende attive è somministrato il questionario di rilevazione in tutte le sue sezioni.

LE DATE DI RIFERIMENTO

- **Annata agraria 2019-2020 (a.a. 1 novembre 2019- 31 ottobre 2020):** periodo di riferimento delle informazioni, salvo dove diversamente indicato nel questionario.
- **1 dicembre 2020** è la data di riferimento per la consistenza degli allevamenti (ad eccezione degli avicoli, per i quali si chiede il numero medio di capi allevati nell'annata agraria).

LE SEZIONI DEL QUESTIONARIO

INFORMAZIONI GENERALI

A-UTILIZZAZIONE DEI TERRENI (a.a. 2019-2020)

B-CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI (al 1 Dicembre 2020)

C-METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI (a.a. 2019-2020)

D-ATTIVITA' CONNESSE E CAPO AZIENDA (a.a. 2019-2020)

E-LAVORO (a.a. 2019-2020)

F-ALTRE INFORMAZIONI (a.a. 2019-2020)

G-EMERGENZA SANITARIA COVID19 (a.a. 2019-2020)

H-INFORMAZIONI FINALI.

Le pagine del questionario all'interno delle varie sezioni sono tutte ugualmente composte da:

- **testata:** dove sono indicate le sezioni del questionario; via via che queste vengono completate avanzerà una linea verde ad indicare l'avvenuta compilazione.
- **tasti:** indietro (in fondo sulla sinistra) avanti e salva (in basso sulla destra). Questi tasti permettono di andare avanti nel questionario, di tornare indietro e di salvare. Una volta eseguito il salvataggio si può uscire dal questionario e, successivamente, rientrare e riprendere da dove si era lasciato.

GUIDA ALLA COMPILAZIONE	I INFORMAZIONI GENERALI	A UTILIZZAZIONE DEI TERRENI ANNATA AGRARIA 2019-2020	B CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI AL 1° DICEMBRE 2020	C METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI ANNATA AGRARIA 2019-2020	D ATTIVITÀ CONNESSE E CAPO AZIENDA	E LAVORO	F ALTRE INFORMAZIONI	G EMERGENZA SANITARIA COVID-19	H INFORMAZIONI FINALI	RIEPILOGO E INVIO
-------------------------	-----------------------------------	--	---	---	--	--------------------	--------------------------------	--	---------------------------------	-------------------

I. INFORMAZIONI GENERALI

L'INTERVISTA RIGUARDA L'ATTIVITÀ AGRICOLA E/O ZOOTECNICA DI 9010510.

NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA COLTIVATO TERRENI AGRICOLI?
 CONSIDERI, OLTRE AI SEMINATIVI E ALLE COLTIVAZIONI LEGNOSE AGRARIE, ANCHE PRATI PERMANENTI, PASCOLI, TERRENI A RIPOSO, ULIVETI E ORTI FAMILIARI, ANCHE NEL CASO IN CUI LA PRODUZIONE SIA DESTINATA ESCLUSIVAMENTE ALL'AUTOCONSUMO.

Sì, ha coltivato 20 are (2000 mq) o più
 Sì, ha coltivato meno di 20 are (2000 mq)
 No, non ha coltivato

INDIETRO

SALVA
AVANTI

All'interno del questionario sono spesso presenti dei suggerimenti contrassegnati da un pallino verde, basta scorrerci sopra con il cursore e cliccare per visualizzarne il contenuto.

A.1 QUAL È LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA (SAT) IN ETTARI E ARE?

DI SEGUITO VENGONO RIPORTATI ALCUNI ESEMPLI:

Superficie	Ettari	Are
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are	7	50
7 ettari e 5 are	7	5

La Superficie Totale dell'azienda include la Superficie Agricola Utilizzata per le coltivazioni, la superficie dedicata all'Arboricoltura da legno e ai Boschi, la Superficie Agricola non Utilizzata e la superficie occupata da fabbricati, cortili, strade poderali, stalle, superfici a funghi. X

All'interno questionario sono presenti:

- ✓ **controlli bloccanti** (segnalati in rosso) che intercettano errori che impediscono il prosieguo della navigazione e devono essere necessariamente corretti

A.1 QUAL È LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA (SAT) IN ETTARI E ARE?

DI SEGUITO VENGONO RIPORTATI ALCUNI ESEMPLI:

ATTENZIONE X

È necessario fornire una risposta

Superficie	E	A
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are	7	50
7 ettari e 5 are	7	5

Ettari
Are

SAT

- ✓ **controlli non bloccanti** (segnalati in arancione) che permettono di continuare la navigazione anche se non corretti.

SUPERFICIE IRRIGATA	SISTEMA DI IRRIGAZIONE UTILIZZATO	FONTE DI APPROVVIGIONAMENTO UTILIZZATA
1. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA  <input checked="" type="checkbox"/> Non irrigata	<div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">  <p>La somma della superficie irrigata per le diverse coltivazioni (707,00 ettari) non può essere diversa dalla superficie effettivamente irrigata (20,00 ettari)</p> <p> <input type="button" value="Proseguire"/> <input type="button" value="Correggere"/> </p> </div> <input type="radio"/> Altro sistema	<input type="radio"/> altro ente <input type="radio"/> Altra fonte

È vivamente consigliata la navigazione SEQUENZIALE del questionario, nonostante il software permetta di muoversi da una sezione all'altra in modo non sequenziale.

All'interno del questionario le superfici vanno inserite nel modo corretto: esse devono essere espresse in ettari e are negli appositi campi.

Di seguito sono riportati alcuni esempi:

Superficie	Ettari	Are
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are = 7,5 ettari	7	50
7 ettari e 5 are = 7,05 ettari	7	5

INFORMAZIONI GENERALI

La navigazione inizia con la prima domanda “filtro” ovvero viene chiesto se nell’anno di riferimento l’azienda *ha coltivato terreni agricoli*. Occorre rispondere affermativamente anche se l’unica attività è stata quella di mantenimento dei terreni in buone condizioni agronomiche o i terreni siano stati messi a riposo.

Se la risposta a questo quesito è negativa appariranno analoghe domande riguardanti i *capi di bestiame* e *gli alveari*.

NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA COLTIVATO TERRENI AGRICOLI? CONSIDERI, OLTRE AI SEMINATIVI E ALLE COLTIVAZIONI LEGNOSE AGRARIE, ANCHE PRATI PERMANENTI, PASCOLI, TERRENI A RIPOSO, ULIVETI E ORTI FAMILIARI, ANCHE NEL CASO IN CUI LA PRODUZIONE SIA DESTINATA ESCLUSIVAMENTE ALL'AUTOCONSUMO.
<input type="radio"/> Sì, ha coltivato 20 are (2000 mq) o più <input type="radio"/> Sì, ha coltivato meno di 20 are (2000 mq) <input checked="" type="radio"/> No, non ha coltivato
NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA ALLEVATO CAPI DI BESTIAME, ANCHE SOLO PER AUTOCONSUMO? NEL CASO DI PRESENZA DI 1 SOLO CAPO PER AUTOCONSUMO RISPONDERE NO
<input type="radio"/> Sì, ha allevato capi di bestiame <input checked="" type="radio"/> No, non ha allevato capi di bestiame
NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA ALLEVATO API IN ALMENO 3 ALVEARI?
<input type="radio"/> Sì, ha allevato api in 3 alveari o più <input type="radio"/> Sì, ha allevato api in meno di 3 alveari <input type="radio"/> No

Basterà una sola risposta positiva per entrare nel vivo dell'intervista.

I. INFORMAZIONI GENERALI
L'INTERVISTA RIGUARDA L'ATTIVITÀ AGRICOLA E/O ZOOTECNICA DI 9010510.
NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA COLTIVATO TERRENI AGRICOLI? CONSIDERI, OLTRE AI SEMINATIVI E ALLE COLTIVAZIONI LEGNOSE AGRARIE, ANCHE PRATI PERMANENTI, PASCOLI, TERRENI A RIPOSO, ULIVETI E ORTI FAMILIARI, ANCHE NEL CASO IN CUI LA PRODUZIONE SIA DESTINATA ESCLUSIVAMENTE ALL'AUTOCONSUMO.
<input checked="" type="radio"/> Sì, ha coltivato 20 are (2000 mq) o più <input type="radio"/> Sì, ha coltivato meno di 20 are (2000 mq) <input type="radio"/> No, non ha coltivato
<input type="button" value="← INDIETRO"/> <input type="button" value="SALVA"/> <input type="button" value="AVANTI →"/>

Il tasto AVANTI in basso a destra ci permette di proseguire nella navigazione e accedere alla schermata delle informazioni anagrafiche che appare precompilata in base alle informazioni presenti negli archivi amministrativi usati dall'Istat. Le informazioni anagrafiche sono precaricate ma MODIFICABILI. Prima di proseguire è necessario digitare il tasto CONFERMA.

Possiamo dunque o **confermare** le informazioni o **modificarle** usando i pulsanti a destra (quelli tondi).

Per modificare i dati della Scheda Anagrafica cliccare su MODIFICA (pulsante tondo a destra)

INFORMAZIONI ANAGRAFICHE RELATIVE A 9010510.

LE INFORMAZIONI CHE SEGUONO SONO PRECOMPILATE SULLA BASE DEI DATI AMMINISTRATIVI E/O STATISTICI DETENUTI DALL'ISTAT.
 SE LE INFORMAZIONI SONO CORRETTE, SELEZIONARE IL TASTO CONFERMA.
 SE LE INFORMAZIONI NON SONO CORRETTE, MODIFICARLE SELEZIONANDO IL TASTO MODIFICA.

DENOMINAZIONE	la rustica
CUAA o CODICE FISCALE o PARTITA IVA	GRMLSN7IC63H501M
RIPETERE CUAA/CF/P.IVA PER VERIFICA	GRMLSN7IC63H501M
FORMA GIURIDICA	Imprenditore o azienda individuale o familiare ▾
INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE	VIA ROMA 1
CAP	00124
COMUNE	Roma (Roma)
TELEFONO 1	065055555
TELEFONO 2	
EMAIL 1	
EMAIL 2	
INDIRIZZO PEC	
SITO WEB	


CONFERMA

MODIFICA
INDIETRO
SALVA
AVANTI

Scheda Anagrafica

Per modificare la FORMA GIURIDICA è sufficiente cliccare sulla freccia del menu a tendina e scegliere tra le forme giuridiche proposte.

La scelta della forma giuridica influenza il percorso della navigazione nel questionario. Alcuni quesiti infatti vengono proposti solo per alcune forme giuridiche. Le unità di tipo familiare che producono esclusivamente per autoconsumo sono considerate Imprese individuali.

Dopo aver eventualmente modificato le informazioni anagrafiche cliccare sul pulsante conferma, il sistema congela i dati ovvero li rende non più editabili. Solo dopo questa operazione sarà possibile procedere con la navigazione con il tasto AVANTI.

Lo stesso procedimento deve essere effettuato per la conferma/modifica delle informazioni sul centro aziendale. **ATTENZIONE:** le informazioni sul centro aziendale sono state precompilate con quelle della residenza o sede legale dell'unità ma devono essere verificate con attenzione e, eventualmente, aggiornate in base alla definizione di centro aziendale che è riportata nel suggerimento.

I. INFORMAZIONI GENERALI

INDIRIZZO DEL CENTRO AZIENDALE ⓘ
SE LE INFORMAZIONI SONO CORRETTE, SELEZIONARE IL TASTO CONFERMA.
SE LE INFORMAZIONI NON SONO CORRETTE, È POSSIBILE MODIFICARLE SELEZIONANDO IL TASTO MODIFICA.

INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE	VIA ROMA 1
CAP	00124
COMUNE	Roma (Roma)

INDIETRO

ⓘ Il Centro aziendale è identificato in base ai seguenti criteri, in ordine di preferenza:

- 1. fabbricato, o complesso di fabbricati, nel quale si attua la parte più rilevante dell'attività agricola (ricoveri degli animali, locali per immagazzinamento, ecc.);
- 2. in assenza di fabbricati agricoli il centro aziendale si identifica con la porzione più estesa dei terreni aziendali;
- 3. la residenza del conduttore se entro 5km di distanza (in linea d'aria) da dove l'azienda svolge l'attività agricola

X

I. INFORMAZIONI GENERALI

INDIRIZZO DEL CENTRO AZIENDALE ⓘ
SE LE INFORMAZIONI SONO CORRETTE, SELEZIONARE IL TASTO CONFERMA.
SE LE INFORMAZIONI NON SONO CORRETTE, È POSSIBILE MODIFICARLE SELEZIONANDO IL TASTO MODIFICA.

INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE:

CAP:

COMUNE:


CONFERMA


MODIFICA

← INDIETRO

SALVA 

AVANTI →

SEZIONE A-UTILIZZAZIONE DEI TERRENI (a.a. 2019-2020)

Sono qui presenti le domande sull'utilizzazione dei terreni. La prima domanda riguarda *l'estensione della superficie SAT*, ovvero la superficie totale dell'azienda.

La SAT comprende tutta la superficie interna al perimetro aziendale e include quindi la Superficie Agricola Utilizzata (SAU), la superficie ad arboricoltura da legno, i boschi, la superficie agricola non utilizzata, l'altra superficie e quella dedicata alle coltivazioni di funghi (sia essa in superficie o sotterranea). Va considerata sia la superficie all'aperto che protetta.

SEGUIRANNO ALCUNE DOMANDE SU COME SONO STATI UTILIZZATI I TERRENI ⓘ AZIENDALI NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020, CHE VA DAL 1° NOVEMBRE 2019 AL 31 OTTOBRE 2020.
 FARE ESCLUSIVO RIFERIMENTO ALLE **COLTIVAZIONI PRINCIPALI**.

A.1 QUAL È LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA (SAT) ⓘ IN ETTARI E ARE?

DI SEGUITO VENGONO RIPORTATI ALCUNI ESEMPI:

Superficie	Ettari	Are
80 are	0	80
10 ettari	10	0
115 are = 1,15 ettari	1	15
7 ettari e 50 are	7	50
7 ettari e 5 are	7	5

SAT

→

Ettari

Are

Successivamente si entra nel dettaglio dell'utilizzo delle superfici, iniziando con quelle coltivate in piena aria (quelle in serre o comunque coperte andranno inserite successivamente).

Per i **Seminativi** fare esclusivo riferimento alle **coltivazioni principali** attenendosi alla definizione di coltivazione principale ricordata nel suggerimento.

LA TABELLA RIPORTA UNA LISTA DI POSSIBILI USI DEI TERRENI. PER QUELLI PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE SÌ E POI INDICARE LA RELATIVA SUPERFICIE IN PIENA ARIA ⓘ. IN ETTARI E ARE, FACENDO RIFERIMENTO SOLO ALLE **COLTIVAZIONI PRINCIPALI** ⓘ. PER LE COLTIVAZIONI NON PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE NO E PROSEGUIRE CON LE SUC...

ⓘ Nel caso di coltivazione successiva o intercalare indicare la più importante dal punto di vista economico, ovvero del valore della produzione annuale. Può essere unica se è la sola praticata su una data superficie oppure, nel caso di consociazioni (coltivazioni che si trovano simultaneamente sullo stesso terreno) indicare la parte di superficie effettivamente occupata da ciascuna coltivazione consociata (pro-rata); nel caso di coltivazioni successive, o intercalari, (praticate e raccolte l'una dopo l'altra su una determinata superficie) indicare quella più importante dal punto di vista economico. X

Le domande che seguono riguardano le singole colture raggruppate per macrousi contrassegnati dalle lettere A. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA, B. LEGUMI, C. PIANTE DA RADICE e così via.

Per la compilazione occorre procedere come di seguito indicato per tutte le colture:

- se la coltura è presente in azienda selezionare **SI** in corrispondenza del macrouso che la comprende: in tal caso i campi ettari e are a destra vengono resi editabili ed è possibile inserire i valori corrispondenti per ogni coltura del gruppo di appartenenza
- se la coltura non è presente in azienda selezionare il **NO** in corrispondenza del macrouso che la comprende: in tal caso i campi ettari e are a destra vengono resi non editabili

A. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA			Ettari	Are
<input checked="" type="radio"/> Si <input type="radio"/> No	1. Frumento tenero e spelta			
	2. Frumento duro			
	3. Segale e miscugli di cereali invernali			
	4. Orzo		42	12
	5. Avena e miscugli di cereali primaverili			
	6. Mais (<i>Escluso mais in erba o a maturazione cerosa da indicare al punto 34</i>)			
	7. Riso			
	8. Sorgo			
	9. Triticale			
	10. Altri cereali da granella			
			Ettari	Are
B. LEGUMI 				
<input type="radio"/> Si <input checked="" type="radio"/> No	11. Piselli, fave, favette e lupini dolci			
	12. Altri legumi secchi e colture proteiche			

Gli **ORTI FAMILIARI** sono definiti come una superficie caratterizzata da:

- limitata estensione **MINORE** di 20 ARE
- eterogeneità delle coltivazioni
- autoconsumo totale della produzione da parte della famiglia

			Ettari	Are
S. ORTI FAMILIARI 		78. Orti familiari		15
<input checked="" type="radio"/> Si <input type="radio"/> No				
			Ettari	Are

Osserviamo che l'inserimento nella variabile orti familiari di un valore maggiore di 20 are genera un errore

			Ettari	Are
S. ORTI FAMILIARI 		78. Orti familiari		30
<input checked="" type="radio"/> Si <input type="radio"/> No				
			Ettari	Are



La superficie ad orti familiari non può essere superiore alle 20 are

Per i **FUNGHI** l'unità di misura della superficie è diversa rispetto a tutte le altre: infatti le coltivazioni a funghi devono essere espresse in mq (metri quadrati); sarà poi una applicazione all'interno del sistema a convertire tale valore per permettere la somma automatica di tutte le superfici inserite.

X. FUNGHI (IN METRI QUADRI)	86. Funghi non in grotta	<input type="text" value="400"/>
<input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	87. Funghi in grotta	<input type="text"/>

In alto a destra si trova un link all'applicazione "ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI" cliccando sul quale si accede ad un motore di ricerca che permette, inserita la coltivazione di interesse, di individuare la corrispondente categoria del questionario. Questo strumento può essere di aiuto quando si hanno dubbi sulla corretta classificazione di una coltura.

LA TABELLA RIPOрта UNA LISTA DI POSSIBILI USI DEI TERRENI. PER QUELLI PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE SÌ E POI INDICARE LA RELATIVA SUPERFICIE IN PIENA ARIA ^①, IN ETTARI E ARE, FACENDO RIFERIMENTO SOLO ALLE COLTIVAZIONI PRINCIPALI ^②. PER LE COLTIVAZIONI NON PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE NO E PROSEGUIRE CON LE SUCCESSIVE.

[ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI](#)

A.2 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 IN AZIENDA ERANO PRESENTI:		QUANTI ETTARI E ARE?	
		Ettari	Are
A. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA <input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	1. Frumento tenero e spelta	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	2. Frumento duro	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	3. Segale e miscugli di cereali invernali	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	4. Orzo	42	12
	5. Avena e miscugli di cereali primaverili	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	6. Mais (Escluso mais in erba o a maturazione cerosa da indicare al punto 34)	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Vediamo un esempio. Clicchiamo sull'applicazione "ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI" in alto a destra

Nel campo "cerca" inseriamo FRAGOLA

Coltivazioni [Allevamenti](#)

Cerca:

fragola

FRAGOLA DA ORTO IN PIENO CAMPO

FRAGOLA IN ORTI STABILI O INDUSTRIALI

Il sistema propone 2 scelte. Supponiamo di voler sapere in quale categoria inserire FRAGOLA DA ORTO IN PIENO CAMPO. Scegliamo questa ultima, il sistema evidenzierà a destra la categoria dove andrà inserita cioè *Ortaggi compresi melone e fragole*.

Coltivazioni [Allevamenti](#)

Cerca:

#	COLTIVAZIONE (da elenco AGEA)	Denominazione per superfici in piena aria	Denominazione per Superfici protette (Serre o ripari accessibili)
1	FRAGOLA DA ORTO IN PIENO CAMPO	Ortaggi in avvicendamento con altre coltivazioni agricole (coltivazioni in pieno campo)	Ortaggi, compresi meloni e fragole
2	FRAGOLA IN ORTI STABILI O INDUSTRIALI	Ortaggi in avvicendamento tra loro (coltivazioni stabili o industriali)	Ortaggi, compresi meloni e fragole

Seguono le domande sulle coltivazioni in serra: la risposta positiva alla domanda A.3 fa attivare la domanda A.4 dove è possibile scegliere la coltura in corrispondenza della quale riempire i campi di ettari e are.

A.3. NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 IN AZIENDA ERANO PRESENTI **COLTIVAZIONI IN SERRA** O IN RIPARI ACCESSIBILI ALL'UOMO?

Sì
 No

A.4. PER QUELLE PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE SÌ E POI INDICARE LA SUPERFICIE OCCUPATA DALLA COLTIVAZIONE IN SERRA O IN RIPARI ACCESSIBILI ALL'UOMO, IN ETTARI E ARE.

		Ettari	Are
1. Ortaggi (compresi meloni e fragole)	<input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	11	2
2. Fiori e piante ornamentali (esclusi i vivai)	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		
3. Altri seminativi in serra (diversi dai precedenti)	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		
4. Coltivazioni legnose agrarie ⓘ	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		
5. Orti familiari	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		

Come già evidenziato all'inizio nel questionario sono stati implementati dei controlli per intercettare alcuni *errori bloccanti*, ovvero situazioni che se non vengono corrette non permettono di andare avanti nel questionario.

Ad esempio, la risposta affermativa al quesito A.3 e, successivamente, la mancata risposta a tutti e 5 i punti del quesito A.4 genera un errore bloccante.

A.3. NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 IN AZIENDA ERANO PRESENTI COLTIVAZIONI IN SERRA O IN RIPARI ACCESSIBILI ALL'UOMO?

Sì
 No

A.4. PER QUELLE PRESENTI IN AZIENDA SELEZIONARE SÌ E POI INDICARE LA SUPERFICIE OCCUPATA DALLA COLTIVAZIONE IN SERRA O IN RIPARI ACCESSIBILI ALL'UOMO, IN ETTARI E ARE.

		Ettari	Are
1. Ortaggi (compresi meloni e fragole)	<input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	11	2
2. Fiori e piante ornamentali (esclusi i vivai)	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		
3. Altri seminativi in serra (diversi dai precedenti)	<input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No		
4. Coltivazioni legnose agrarie ⓘ	<input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No		
5. Orti familiari	<input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No		

INDICARE PER OGNI COLTIVAZIONE, SE È PRESENTE IN AZIENDA

È infatti obbligatorio rispondere SÌ/NO ad ogni riga, in caso contrario il sistema genera un errore bloccante che deve essere obbligatoriamente sanato

Una volta completato l'inserimento dei valori di ettari e are per tutte le superfici di interesse, il software provvederà alla **somma automatica** di tutte le superfici inserite e fornirà una ***schermata riassuntiva***

IL TOTALE DELLE SUPERFICI CHE HA APPENA DICHIARATO (SAT2) È **351,20** ETTARI.
 LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA DICHIARATA ALL'INIZIO (SAT) È INVECE PARI A **90,00** ETTARI.
 CONTROLLI NEL RIEPILOGO QUI SOTTO SE CI SONO DEGLI ERRORI. NEL CASO VE NE SIANO, TORNI INDIETRO PER CORREGGERLI, ALTRIMENTI CONVALIDI LE INFORMAZIONI FORNITE CON CONFERMO I DATI INSERITI E VADA AVANTI CON LA COMPILAZIONE.

USO DEI TERRENI	Ettari	Are
4. Orzo	42	12
11. Piselli, fave, favette e lupini dolci	15	31
13. Patata	14	55
32. Prati avvicendati 	23	13
38. Terreni a riposo	28	0
40. Vite per la produzione di vini DOP 	11	25
45. Olivo per la produzione di olive per olio	10	31
48. Clementina	85	35
74. Altri vivai	11	66
75. Alberi di Natale	3	65
78. Orti familiari	0	15
Coltivazioni in serra o protette	11	2
SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA (SAU)	257	15
82. Pioppeti	8	0
84. Boschi	65	48
85. Superficie agricola non utilizzata	7	31
86. Funghi non in grotta	0.04	
88. Altra superficie	13	22
SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA (SAT2)	351	20
SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA DICHIARATA ALL'INIZIO DEL QUESTIONARIO (SAT)	90	0

CONFERMA I DATI INSERITI?

Sì

In generale ricordiamo che la SAU (Superficie Agricola Utilizzata) include: Seminativi; Coltivazioni legnose agrarie; Prati permanenti e pascoli; Orti familiari, indipendentemente dal titolo di possesso dei terreni. *La SAU comprende sia la superficie all'aperto che protetta (anche se le superfici all'aperto e quelle protette sono da compilare separatamente).* Tutte queste categorie vengono sommate dal sistema in modo automatico.

Nell'esempio proposto abbiamo la seguente incongruenza:

Il Totale delle superfici inserite calcolate automaticamente dal sistema (SAT2) è pari a **351,20** ettari, mentre la Superficie Totale dell'Azienda dichiarata all'inizio (SAT) è pari a **90,00** ettari.

Possiamo a questo punto

- ✓ confermare i dati inseriti selezionando **SI** alla domanda "CONFERMA I DATI RICHIESTI": da questo momento in poi il valore della SAT sarà considerato pari a 351,20 ettari
- ✓ tornare indietro e modificare i valori delle singole colture per ottenere un totale pari a 90 ettari, confermare poi i dati biffando **SI** sulla domanda "CONFERMA I DATI RICHIESTI"

La risposta alla domanda "CONFERMA I DATI RICHIESTI" è **OBBLIGATORIA**, la mancata risposta viene intercettata dal sistema come errore bloccante, non è possibile andare avanti nel questionario se non viene inserita una risposta.

Le domande che seguono riguardano la superficie biologica (certificata)

A.7 E' STATO UTILIZZATO UN METODO BIOLOGICO CERTIFICATO  PER LE COLTIVAZIONI AZIENDALI?

Sì, per tutte
 Sì, per una parte
 No

A.8 RISPETTO ALLA SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA DICHIARATA PARI A **257,15 ETTARI, QUAL È LA SUPERFICIE COLTIVATA CON METODO BIOLOGICO  , IN ETTARI E ARE?**

	Ettari	Are
Superficie coltivata con metodo biologico	200	

A.9 È PRESENTE SUPERFICIE IN FASE DI CONVERSIONE AL BIOLOGICO, SEMPRE IN ETTARI E ARE?

	Ettari	Are
Superficie in fase di conversione al biologico	19	

Viene chiesto rispetto alla SAU inserita, pari a 257, 15, quanta parte viene coltivata con metodo biologico. Ovviamente tale parte deve essere minore o uguale alla SAU, in caso contrario si attiverà una segnalazione di errore.

Seguono le domande sul **TITOLO DI POSSESSO DEI TERRENI** sia per la SAT che per la SAU.

Occorre fare attenzione che la somma delle 3 voci a disposizione (Di proprietà o in usufrutto, In affitto, Ad uso gratuito) sia pari al valore di SAT calcolato precedentemente

SEGUIRANNO ORA ALCUNE DOMANDE SUL TITOLO DI POSSESSO DELLE SUPERFICIE AZIENDALI DICHIARATE. PER CIASCUNA TIPOLOGIA DOVRÀ INDICARE LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA E LA SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA, ESPRESSE IN ETTARI E ARE, CON RIFERIMENTO ALL'ANNATA AGRARIA 2019-2020.

A.10 RISPETTO ALLA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA DICHIARATA, PARI A **351,20 ETTARI, QUAL È LA SUPERFICIE PER I SEGUENTI TITOLI DI POSSESSO DEI TERRENI?**

	Ettari	Are
Di proprietà o in usufrutto	101	
In affitto	200	20
Ad uso gratuito	50	
SUPERFICIE AGRICOLA TOTALE	351	20

In caso contrario (vedi esempio sottostante) il sistema segnala una incongruenza ma permette di procedere alla navigazione del questionario, dunque, non è un errore bloccante.

SEGUIRANNO ORA ALCUNE DOMANDE SUL TITOLO DI POSSESSO DELLE SUPERFICIE AZIENDALI DICHIARATE. PER CIASCUNA TIPOLOGIA DOVRÀ INDICARE LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA E LA SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA, ESPRESSE IN ETTARI E ARE, CON RIFERIMENTO ALL'ANNATA AGRARIA 2019-2020.

A.10 RISPETTO ALLA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA DICHIARATA, PARI A 351,20 ETTARI, QUAL È LA SUPERFICIE PER I SEGUENTI TITOLI DI POSSESSO DEI TERRENI?

	Ettari	Are
Di proprietà o in usufrutto	30	
In affitto	200	20
Ad uso gratuito	50	
SUPERFICIE AGRICOLA TOTALE	280	20

LA SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA APPENA DICHIARATA IN RELAZIONE AL TITOLO DI POSSESSO È PARI A 280,20 ETTARI MENTRE IL TOTALE DELLE SUPERFICIE CHE HA PRECEDENTEMENTE DICHIARATO È 351,20 ETTARI.
CORREGGA I VALORI DI SUPERFICIE TOTALE DELL'AZIENDA IN RELAZIONE AL TITOLO DI POSSESSO CHE RITIENE ERRATI.

INDIETRO SALVA AVANTI

Stesso ragionamento per il titolo di possesso della SAU.

All'interno del quesito sono stati implementati i seguenti controlli bloccanti:

1. la variabile "Di proprietà o in usufrutto (SAU)" deve essere minore o uguale a "Di proprietà o in usufrutto (SAT)"
2. la variabile "In affitto (SAU)" deve essere minore o uguale a "In affitto (SAT)",
3. la variabile "A uso gratuito (SAU)" deve essere minore o uguale a "A uso gratuito (SAT)"

Di seguito un esempio in cui viene inserito un valore nella voce "In affitto" (SAU) pari a 246,13, maggiore della corrispondente voce per la SAT pari a 200.

A. UTILIZZAZIONE DEI TERRENI - ANNATA AGRARIA 2019-2020

A.11 RISPETTO ALLA SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA, PARI A 246,13 ETTARI, QUAL È LA SUPERFICIE PER I SEGUENTI TITOLI DI POSSESSO DEI TERRENI?


ATTENZIONE
 La superficie agricola utilizzata in affitto non può essere maggiore della Superficie totale della azienda in affitto

	Ettari	Are
Di proprietà o in usufrutto		
In affitto	246	13
A uso gratuito		
SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA	246	13

L'ultima parte della sezione A riguarda **l'IRRIGAZIONE**.

Con riferimento alle coltivazioni inserite precedentemente e alla sola coltivazione principale, si richiede:

- *Superficie irrigabile*
- *Superficie effettivamente irrigata* suddivisa nelle rispettive coltivazioni (Cereali, Mais, Legumi, Riso, ecc.).
- *Sistema di irrigazione* prevalente utilizzato
- *Fonte di approvvigionamento* dell'acqua irrigua.

La superficie irrigabile è quella massima potenzialmente irrigabile

Include: superfici a seminativi, legnose, prati e pascoli, orti e superfici protette.

Esclude: superfici non utilizzate, altre aree aziendali non destinate a attività agricole

La superficie effettivamente irrigata è quella effettivamente irrigata almeno una volta l'anno

Include: superfici a seminativi, legnose, prati e pascoli, orti e superfici protette, arboricoltura

Esclude: superfici non utilizzate, altre aree aziendali non destinate a attività agricole

LE PROSSIME DOMANDE RIGUARDANO L'IRRIGAZIONE. NEL RISPONDERE FARE RIFERIMENTO ALL'IRRIGAZIONE RELATIVA ALLA COLTURA PRINCIPALE IN PIENA ARIA NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 INCLUSA L'IRRIGAZIONE DI SOCCORSO  TENENDO CONTO DELL'ORTO FAMILIARE, SE PRESENTI.

 Per irrigazione di soccorso si intende l'irrigazione che si pratica quando si verificano determinate condizioni climatiche non previste, tali da pregiudicare la rendita unitaria della coltura in atto. X

A.12 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020, QUALE ERA LA SUPERFICIE IRRIGABILE IN ETTARI E ARE?

	Ettari	Are
Superficie irrigabile	80	

A.13 QUALE È STATA LA SUPERFICIE EFFETTIVAMENTE IRRIGATA?

	Ettari	Are
Superficie effettivamente irrigata	20	

 **INDIETRO** **SALVA**  **AVANTI** 

Nell'esempio sottostante NON abbiamo superficie irrigata per i Cereali per la produzione di granella, dunque, clicchiamo sul tasto "non irrigata", in tal modo il sistema renderà non editabili i campi riferiti a ettari e are.

Per i Legumi secchi abbiamo una superficie irrigabile quindi editiamo direttamente i valori che vogliamo inserire nei campi ettari e ar , scegliamo poi il Sistema di irrigazione prevalentemente utilizzato e la Fonte di approvvigionamento dell'acqua irrigua tra quelle previste dal sistema.

CONSIDERI ORA SOLO LE COLTIVAZIONI PRINCIPALI IRRIGATE ALMENO UNA VOLTA NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020. PER CIASCUNA DI ESSE INDICARE LA SUPERFICIE IRRIGATA IN ETTARI E ARE E IL RELATIVO SISTEMA DI IRRIGAZIONE PREVALENTE .

	SUPERFICIE IRRIGATA		SISTEMA DI IRRIGAZIONE UTILIZZATO	FONTE DI APPROVVIGIONAMENTO UTILIZZATA
	Ettari	Are		
1. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA 			<input type="radio"/> Scorrimento superficiale e infiltrazione laterale <input type="radio"/> Sommersione <input type="radio"/> A pioggia (aspersione) <input type="radio"/> Microirrigazione <input type="radio"/> Altro sistema	<input type="radio"/> Acque sotterranee all'interno dell'azienda <input type="radio"/> Acque sotterranee nelle vicinanze dell'azienda <input type="radio"/> Acque superficiali all'interno dell'azienda <input type="radio"/> Acque superficiali al di fuori dell'azienda <input type="radio"/> Acquedotto, consorzio di irrigazione e bonifica o altro ente <input type="radio"/> Altra fonte
<input checked="" type="checkbox"/> Non irrigata				
4. LEGUMI SECCHI	7	0	<input checked="" type="radio"/> Scorrimento superficiale e infiltrazione laterale <input type="radio"/> Sommersione <input type="radio"/> A pioggia (aspersione) <input type="radio"/> Microirrigazione <input type="radio"/> Altro sistema	<input type="radio"/> Acque sotterranee all'interno dell'azienda <input type="radio"/> Acque sotterranee nelle vicinanze dell'azienda <input checked="" type="radio"/> Acque superficiali all'interno dell'azienda <input type="radio"/> Acque superficiali al di fuori dell'azienda <input type="radio"/> Acquedotto, consorzio di irrigazione e bonifica o altro ente <input type="radio"/> Altra fonte
<input type="checkbox"/> Non irrigata				

Occorre **obbligatoriamente** o valorizzare il campo **"Non irrigata"** o **inserire i valori nei campi ettari e are.**

Se NON viene valorizzato il campo "Non irrigata" e vengono lasciati in bianco i campi ettari e are il sistema genera un errore bloccante.

1. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA

Non irrigata

ATTENZIONE
Indicare sia gli ettari che le aree della superficie irrigata.

INDICARE IL SISTEMA DI IRRIGAZIONE UTILIZZATO

Microirrigazione
 Altro sistema
 Acquedotto, consorzio di irrigazione e bonifica o altro ente
 Altra fonte

Il sistema controlla anche che la somma di tutte le superfici irrigate sia minore o uguale alla superficie effettivamente irrigata precedentemente valorizzata. In caso contrario si genera errore NON bloccante (segnalato con il colore arancione).

SUPERFICIE IRRIGATA	SISTEMA DI IRRIGAZIONE UTILIZZATO	FONTE DI APPROVVIGIONAMENTO UTILIZZATA
1. CEREALI PER LA PRODUZIONE DI GRANELLA		
<input checked="" type="radio"/> Non irrigata		
<p>ATTENZIONE La somma della superficie irrigata per le diverse coltivazioni (707,00 ettari) non può essere diversa dalla superficie effettivamente irrigata (20,00 ettari)</p> <p><input type="button" value="Proseguire"/> <input type="button" value="Correggere"/></p>		
	<input type="radio"/> Altro sistema	<input type="radio"/> altro ente <input type="radio"/> Altra fonte

Se facciamo la scelta di proseguire il sistema ci chiederà ulteriore conferma dei dati inseriti.

A.17 DAI DATI APPENA INSERITI, RISULTA CHE LA SOMMA DEI TERRENI IRRIGATI DALLA AZIENDA PER LE VARIE COLTURE È PARI A 707,00 ETTARI, MENTRE IN PRECEDENZA ERA STATA INDICATA UNA SUPERFICIE COMPLESSIVA IRRIGATA PARI A 20,00 ETTARI. QUALE DI QUESTI DUE TOTALI È CORRETTO?

707,00 ettari
 20,00 ettari

Si dovrà scegliere tra 2 i valori proposti.

Concludono la sezione A le domande sul sistema di misurazione del consumo dell'acqua e sulla consulenza irrigua.

A.18 L'AZIENDA UTILIZZA UN SISTEMA DI MISURAZIONE DEL CONSUMO DELL'ACQUA?

Sì
 No

A.19 L'AZIENDA UTILIZZA SERVIZI DI CONSULENZA IRRIGUA O SISTEMI DI DETERMINAZIONE DEL FABBISOGNO IRRIGUO?

Sì
 No

SEZIONE B-CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI (al 1 Dicembre 2020)

Va indicato, in questa sezione, il numero di capi di bestiame presente nell'azienda agricola al 1 dicembre 2020, a eccezione degli avicoli per i quali si deve fare riferimento al numero medio annuo, calcolato sommando i capi animali presenti in ogni ciclo e dividendo tale valore per il numero di cicli.

I capi animali da considerare sono sia quelli di proprietà dell'azienda sia quelli ad essa affidati.

Le specie considerate sono: BOVINI, BUFALINI, EQUINI (Cavalli, asini, muli, bardotti), OVINI, CAPRINI, SUINI, CONIGLI, STRUZZI e ALLEVAMENTI AVICOLI. Infine, viene richiesta la presenza o meno di ALVEARI o di ALTRI ALLEVAMENTI.

B. CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI AL 1° DICEMBRE 2020	
ORA LE VERRANNO PRESENTATE DELLE DOMANDE SUGLI ALLEVAMENTI. I SEGUENTI QUESITI FARANNO RIFERIMENTO ALLA DATA DEL 1° DICEMBRE 2020.	
B.1 ALLA DATA DEL 1° DICEMBRE 2020 L'AZIENDA AVEVA ALLEVAMENTI?	
<input checked="" type="radio"/> Sì	
<input type="radio"/> No	

In presenza di contratto di soccida (contratto di natura associativa) i capi oggetto del contratto devono essere dichiarati solo dal soccidario, cioè colui che alleva gli animali, insieme a eventuali capi di proprietà del soccidario.

Si osservi che il soccidante è colui che dispone del bestiame, il soccidario è colui che alleva il bestiame.

B.2 L'AZIENDA HA UN CONTRATTO DI NATURA ASSOCIATIVA O SOCCIDA?	
<input checked="" type="radio"/> Sì	
<input type="radio"/> No	
B.3 L'AZIENDA SVOLGE ATTIVITÀ DI SOCCIDANTE O SOCCIDARIO? SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE	
<input type="radio"/> Soccidante	
<input checked="" type="radio"/> Soccidario	
B.4 SI TRATTA DI: SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE	
<input checked="" type="radio"/> Soccidario/a per altre aziende agricole	
<input type="radio"/> Soccidario/a per imprese di trasformazione	
B.5 INDICARE IL CUA A O IL CODICE FISCALE O LA PARTITA IVA DEL SOCCIDANTE PRINCIPALE.	
CUAA o codice fiscale o partita iva del soccidante principale	
GRMLSN71C63H501M	

Anche nel caso della consistenza degli allevamenti sono presenti le domande sul biologico.

B.7 E' STATO UTILIZZATO UN METODO CERTIFICATO DI ALLEVAMENTO BIOLOGICO  PER GLI ALLEVAMENTI AZIENDALI?

Sì
 No

B.8 IL METODO CERTIFICATO DI ALLEVAMENTO BIOLOGICO È APPLICATO PER TUTTI I CAPI DI BESTIAME O PER SOLO UNA PARTE DI ESSI?

Per tutti
 Per una parte

A questo punto del questionario occorre inserire il numero dei capi per le categorie richieste. Il sistema richiede sia **il totale per ogni Specie** sia il **numero dei capi delle categorie**. La somma del numero dei capi delle categorie deve coincidere con il totale della specie, come nell'esempio

ORA LE VERRÀ PRESENTATA UNA LISTA DI CAPI DI ALLEVAMENTO. PER QUELLI PRESENTI IN AZIENDA ALLA DATA DEL 1° DICEMBRE 2020 DOVRÀ INDICARE IL NUMERO DI CAPI E QUANTI DI QUESTI SONO STATI ALLEVATI CON METODI BIOLOGICI.
 NEL CASO IN CUI NON SIANO PRESENTI CAPI, INDICARE 0.

[ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI](#)

B.9 ALLA DATA DEL 1° DICEMBRE 2020 QUANTI ERANO I CAPI:

	Numero di capi	B.10 Quanti di questi, sono stati allevati con metodi biologici?
1. BOVINI	120	30
1.1. Bovini di età inferiore a 1 anno	<input type="text"/>	
1.2. Bovini maschi da 1 anno a meno di 2 anni	<input type="text"/>	
1.3. Bovini femmine da 1 anno a meno di 2 anni 	<input type="text"/>	 NON include femmine che hanno partorito, anche se di età inferiore ai due anni da inserire nelle Vacche da latte X
1.4. Bovini maschi di 2 anni e più	<input type="text"/>	
1.5. Giovenche di 2 anni e più	<input type="text"/>	
1.6. Vacche da latte 	80	<input type="text"/>
1.7. Altre vacche (da carne e/o lavoro)	40	<input type="text"/>

Procedere nella stessa modalità per tutte le tipologie di bestiame ovvero BUFALINI, EQUINI ecc.

Anche in questa sezione è presente l'applicazione "ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI" (in alto a destra per utilizzare la quale è sufficiente un clic sulla stessa).

Questa applicazione permette di cercare il tipo capo di bestiame di interesse e individuare in quale categoria del questionario vada inserito. Vediamo un esempio.

Clicchiamo sull'applicazione "ELENCO COLTURE E ALLEVAMENTI" in alto a destra.

Nel campo "cerca" inseriamo VACCHE.

Coltivazioni Allevamenti 

Cerca:

VACCHE

Vacche da latte da riforma, non più in produzione ma destinate alla macellazione

Vacche destinate all'allevamento dei vitelli

Vacche destinate all'allevamento dei vitelli, da riforma, non più in produzione ma destinate alla macellazione

Il sistema propone 3 scelte, supponiamo di voler sapere in quale categoria inserire "VACCHE DA LATTE DA RIFORMA NON PIU IN PRODUZIONE MA DESTINATE AL MACELLO".

Scegliamo questa ultima, il sistema evidenzierà la categoria dove andrà inserita ovvero in Vacche da latte.

Coltivazioni Allevamenti

Cerca:

Vacche da latte da riforma, non più in produzione ma destinate alla macellazione

Cerca Cancella risultati

#	SPECIE ANIMALI	VOCE DEL QUESTIONARIO
1	Vacche da latte da riforma, non più in produzione ma destinate alla macellazione	Vacche da latte
2	Vacche destinate all'allevamento dei vitelli	Altre vacche (da carne e/o lavoro)
3	Vacche destinate all'allevamento dei vitelli, da riforma, non più in produzione ma destinate alla macellazione	Altre vacche (da carne e/o lavoro)

Torniamo alla compilazione del questionario: per gli avicoli indicare il numero medio annuo dei capi posseduti nell'annata agraria 2019-2020, calcolato sommando il numero di capi allevati in ciascun ciclo e dividendo per il numero di cicli.

9. ALLEVAMENTI AVICOLI ⓘ

Per allevamenti avicoli indicare il numero medio annuo di capi posseduti nell'annata agraria 2019-20.

INDIETRO SALVA AVANTI

Le domande B11, B12 fanno riferimento ad alveari e altri allevamenti se presenti.

B.11 ALLA DATA DEL 1° DICEMBRE 2020, QUANTI ALVEARI DI API ERANO PRESENTI IN AZIENDA?

Numero di alveari

B.12 ERANO PRESENTI ALTRI TIPI DI ALLEVAMENTI?

Sì
 No

B.12BIS QUALI?

SEZIONE C-METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI (a.a. 2019-2020)

La sezione richiede informazioni su:

- **TIPOLOGIA DI STABULAZIONE DEL BESTIAME**
- **GESTIONE DEGLI EFFLUENTI**
- **STRUTTURE DI STOCCAGGIO, queste ultime unicamente per gli effluenti zootecnici**

La sezione C è proposta anche se nella sezione precedente è stato dichiarato di non possedere capi allevati al 1 dicembre 2020 poiché si riferisce all'intera annata agraria 2019-2020.

STABULAZIONE DEL BESTIAME: I metodi di stabulazione sono richiesti solo per alcune tipologie di animali allevati:

- ✓ VACCHE DA LATTE
- ✓ BOVINI DIVERSI DALLE VACCHE DA LATTE
- ✓ SCROFE
- ✓ ALTRI SUINI DIVERSI DALLE SCROFE
- ✓ GALLINE OVAIOLE

Per ciascuna tipologia di questi animali è richiesto

- ✓ *numero medio di animali presenti in ricovero* (per le vacche da latte la domanda è C.2)
- ✓ *numerosità per le varie forme di stabulazione descritte* (per le vacche da latte la domanda è C.3)
- ✓ *per quanti mesi sono state al pascolo* (per le vacche da latte la domanda è C.4)
- ✓ *se la tipologia considerata ha avuto accesso a recinti all'aperto* (per le vacche da latte la domanda è C.5)

C. METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI - ANNATA AGRARIA 2019-2020

ORA SEGUIRANNO ALCUNE DOMANDE SUI METODI DI STABULAZIONE DEL BESTIAME E SULLA GESTIONE DEGLI EFFLUENTI ZOOTECNICI.
PER CIASCUNA TIPOLOGIA DI STABULAZIONE, È RICHIESTO IL NUMERO MEDIO DI ANIMALI PRESENTI IN RICOVERO NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020.

C.2 QUAL È IL NUMERO MEDIO DI VACCHE DA LATTE POSSEDUTE DALL'AZIENDA NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020?

Numero medio vacche da latte

C.3 CON RIFERIMENTO AL NUMERO APPENA INDICATO, QUAL È LA NUMEROSITÀ DI VACCHE DA LATTE ALLEVATE PER LE SEGUENTI FORME DI STABULAZIONE PREVALENTE ⁽ⁱ⁾ NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020?
NEL CASO IN CUI NON SIANO PRESENTI CAPI, INDICARE 0.
UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

	Numero
A. Stabulazione fissa, solo liquame	<input type="text"/>
B. Stabulazione fissa, letame	<input type="text" value="35"/>
C. Stabulazione libera, liquame	<input type="text"/>

(i) In caso di stabulazione mista, il capo deve essere considerato una sola volta in relazione alla forma di stabulazione prevalente. Quindi se un capo è allevato per alcuni mesi al pascolo e per altri in stalla va incluso nella tipologia di stabulazione in cui è stato allevato per la maggior parte dell'anno. In presenza di più cicli di allevamento nello stesso anno si dovrà indicare il numero medio di capi presenti nell'anno.

C.4 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 PER QUANTI MESI ⁽ⁱ⁾ LE VACCHE DA LATTE SONO STATE AL PASCOLO?
NEL CASO IN CUI LE VACCHE DA LATTE NON SIANO STATE AL PASCOLO INDICARE 0

Numero mesi

C.5 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 LE VACCHE DA LATTE HANNO AVUTO ACCESSO A RECINTI ALL'APERTO ⁽ⁱ⁾?

Sì

No

Nota

- In caso di stabulazione mista, il capo deve essere considerato una sola volta in relazione alla forma di stabulazione prevalente.
- In presenza di più cicli di allevamento nello stesso anno si dovrà indicare il numero medio di capi presenti nell'anno.

GESTIONE DEGLI EFFLUENTI:

Si chiede:

- Ettari e are di SAU fertilizzati con fertilizzanti minerali e/o con effluenti zootecnici (quesito C.22)
- Esportazioni nette (saldo tra export e import) di liquame e colaticcio (in metri cubi) (quesito C.23)

- Esportazioni nette di effluenti zootecnici solidi (in tonnellate) (quesito C.24)
- Le tonnellate utilizzate di fertilizzanti organici diversi dagli effluenti zootecnici (quesito C.25)

Ricordiamo che

- **Fertilizzanti minerali:** fertilizzanti prodotti da processi chimici/industriali o estratti da scavi minerari. Comprendono fertilizzanti semplici (es. urea, nitrato di ammonio, solfato), complessi (es. NP, NK e miscugli NPK) o organico-minerali
- **Effluenti zootecnici:** fertilizzanti di origine organica animale (es. letame, liquame, colaticcio).
- **Fertilizzanti organici diversi dagli Effluenti zootecnici:** residui delle coltivazioni, (paglia, residui di potatura, scarti di coltivazioni agricole e forestali), rifiuti biodegradabili di giardini e parchi, ecc. e residui di origine umana, quali detriti fognari, rifiuti alimentari e rifiuti industriali (ad esempio sottoprodotti delle cartiere), compost e i digestati.

Nel quesito C.23 considerare le esportazioni nette (saldo tra export e import) di liquame e colaticcio dell'azienda, includendo tra questi anche liquame e colaticcio per finalità energetiche e, in un secondo tempo, riutilizzato in agricoltura.

Nel quesito C.24 considerare le esportazioni nette (saldo tra export e import) di letame dell'azienda, includendo anche letame per finalità energetiche e, in un secondo tempo, riutilizzato in agricoltura.

LE DOMANDE CHE SEGUIRANNO RIGUARDERANNO LA GESTIONE DEGLI EFFLUENTI ZOOTECNICI E FARANNO SEMPRE RIFERIMENTO ALL'ANNATA AGRARIA 2019-2020.

 [STRUMENTI DI CONVERSIONE](#)

C.22 NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020, IN TOTALE QUANTI ETTARI E ARE DI SUPERFICIE AGRICOLA UTILIZZATA SONO STATI FERTILIZZATI CON:
NEL CASO IN CUI NON SIANO UTILIZZATI FERTILIZZANTI, INDICARE 0.

	Ettari	Are
A. Fertilizzanti minerali	<input type="text" value="50"/>	<input type="text" value="5"/>
B. Effluenti zootecnici	<input type="text" value="25"/>	<input type="text" value="3"/>

C.23 A QUANTI METRI CUBI AMMONTA L'ESPORTAZIONE NETTA DI LIQUAME E COLATICCIO (SONO ESCLUSE LE DEIEZIONI DEI SUINI):

Esportazione netta - metri cubi

C.24 A QUANTE TONNELLATE AMMONTA L'ESPORTAZIONE NETTA DI EFFLUENTI ZOOTECNICI SOLIDI (SONO ESCLUSE LE DEIEZIONI DEI SUINI):

Esportazione netta (tonnellate)

C.25 QUANTE TONNELLATE DI FERTILIZZANTI ORGANICI DIVERSI DAGLI EFFLUENTI ZOOTECNICI SONO STATE UTILIZZATE NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020?

Tonnellate

In alto a destra si trova il link agli **“STRUMENTI DI CONVERSIONE”**: è una applicazione che permette di convertire le varie unità di misura, per il suo utilizzo è sufficiente un clic sulla stessa.

Vediamone il funzionamento con un esempio.

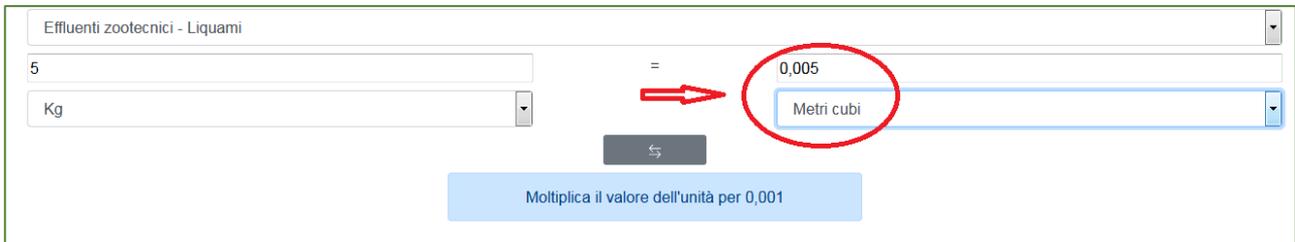
Supponiamo che alla domanda C.23 abbiamo a disposizione la quantità in kg (5 kg) e NON in metri cubi.

Cliccare sull'applicazione **“STRUMENTI DI CONVERSIONE”**.

- scegliere dal menu a tendina dell'applicazione **“STRUMENTI DI CONVERSIONE”**, “Effluenti zootecnici – Liquame”

- inserire 5 e scegliere l'unità di misura "di partenza" Kg (sempre dal menù a tendina)
- spostarsi sulla destra e scegliere l'unità "di arrivo", cioè *metri cubi*

Ci appare il valore in metri cubi da inserire nella domanda C.23 ovvero 0,005



Per gli EFFLUENTI ZOOTECCNICI viene richiesto:

- ✓ *tipo di applicazione* (spandimento, iniezione, ecc.)
- ✓ *tecnica di applicazione* (incorporazione entro le 4 ore, incorporazione dopo le 4 ecc.).

C'è obbligo di risposta SI/NO per ogni tipo di applicazione, in caso di omissione si genera errore bloccante. Per ogni *tipo di applicazione* scelto (nell'esempio abbiamo risposto SI solo allo SPANDIMENTO A TUTTO CAMPO- incorporazione dopo 4 ore) viene chiesto di scegliere la fascia percentuale tra quelle proposte.

Nota

Gli effluenti zootecnici includono anche liquame e colaticcio e letame per finalità energetiche e, in un secondo tempo, riutilizzato in agricoltura.

ORA LE VERRANNO POSTE DELLE DOMANDE SU COME SONO STATI UTILIZZATI GLI EFFLUENTI ZOOTECCNICI E SULLA QUANTITÀ DESTINATA A CIASCUN METODO DI APPLICAZIONE, SEMPRE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020.

NELL'ANNATA AGRARIA 2020 GLI EFFLUENTI ZOOTECCNICI SONO STATI APPLICATI TRAMITE:	CON QUALE TECNICA DI APPLICAZIONE?	
A. <u>SPANDIMENTO A TUTTO CAMPO</u> <input checked="" type="radio"/> Si <input type="radio"/> No	Incorporazione entro 4 ore	<input type="radio"/> Si <input checked="" type="radio"/> No
	Incorporazione dopo 4 ore	<input checked="" type="radio"/> Si <input type="radio"/> No
	Nessuna incorporazione	<input type="radio"/> Si <input checked="" type="radio"/> No
B. SPANDIMENTO IN BANDE <input type="radio"/> Si <input checked="" type="radio"/> No	Distributore a tubo flessibile	<input type="radio"/> Si <input type="radio"/> No
	Distributore con deflettore	<input type="radio"/> Si <input type="radio"/> No
C. INIEZIONE <input type="radio"/> Si <input checked="" type="radio"/> No	In superficie/solco aperto	<input type="radio"/> Si <input type="radio"/> No
	Profonda/solco chiuso	<input type="radio"/> Si <input type="radio"/> No

C.28 FATTO 100 IL TOTALE DEGLI EFFLUENTI UTILIZZATI IN AZIENDA, QUANTA PARTE È STATA APPLICATA TRAMITE:

SPANDIMENTO A TUTTO CAMPO **CON INCORPORAZIONE DOPO 4 ORE**

- Fino al 24%
- Dal 25% al 49%
- Dal 50% al 74%
- Dal 75% al 99%
- 100%

STRUTTURE DI STOCCAGGIO

Il riferimento è alle sole strutture di stoccaggio utilizzate durante l'annata agraria 2019-2020. Per ciascuna struttura è richiesta la percentuale degli effluenti zootecnici ivi stoccati (il totale delle percentuali delle varie strutture di stoccaggio deve fare 100) e, per alcune tipologie, la capacità di stoccaggio (numero di mesi).

SEGUIRANNO ORA DELLE DOMANDE SULLE STRUTTURE DI STOCCAGGIO DEGLI EFFLUENTI ZOOTECNICI.			
NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 GLI EFFLUENTI ZOOTECNICI SONO STATI STOCCATI TRAMITE LE SEGUENTI STRUTTURE?	FATTO 100 IL TOTALE DEGLI EFFLUENTI ZOOTECNICI STOCCATI, QUANTA PARTE È STOCCATA CON QUESTA STRUTTURA?	QUAL È LA CAPACITÀ DI STOCCAGGIO DELLA STRUTTURA, IN MESI? ⓘ	
A. STOCCAGGIO IN CUMULO DI EFFLUENTI SOLIDI (O PALABILI) <input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No	<input type="text"/> %		
B. COMPOSTAGGIO IN CUMULO DI EFFLUENTI SOLIDI <input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text" value="80"/> %	Numero mesi	<input type="text" value="2"/>
C. STOCCAGGIO DEGLI EFFLUENTI NELLE FOSSE SOTTO LA PAVIMENTAZIONE DEL RICOVERO <input checked="" type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text" value="20"/> %	Numero mesi	<input type="text" value="6"/>
D. EFFLUENTI STOCCATI IN SISTEMI A LETTIERA PROFONDA <input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No	<input type="text"/> %	Numero mesi	<input type="text"/>

È obbligatorio fornire una risposta SI/NO relativa ad ogni riga di struttura di stoccaggio, la mancata risposta genera errore grave.

Se si risponde SI occorre poi valorizzare la percentuale degli effluenti stoccati e eventualmente, ove richiesto, la capacità di stoccaggio.

RICOVERO <input type="radio"/> Sì <input checked="" type="radio"/> No			
D. EFFLUENTI STOCCATI IN SISTEMI A LETTIERA PROFONDA <input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text"/> %	Numero mesi	<input type="text"/>
E. STOCCAGGIO LIQUAMI/COLATICCIO SCOPERTO <input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text"/> %		
F. STOCCAGGIO LIQUAMI/COLATICCIO CON COPERTURA PERMEABILE <input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text"/> %	Numero mesi ⓘ	<input type="text"/>
G. STOCCAGGIO LIQUAMI/COLATICCIO CON COPERTURA IMPERMEABILE <input type="radio"/> Sì <input type="radio"/> No	<input type="text"/> %		

SEZIONE D-ATTIVITA' CONNESSE E CAPO AZIENDA

Questa Sezione del questionario riguarda sia le attività connesse all'azienda agricola, sia le informazioni sul capo azienda ed è riferita all'annata agraria 2019-2020.

ATTIVITA' CONNESSE

Per attività connesse si intendono quelle attività direttamente connesse all'azienda agricola, diverse da quelle agricole in senso stretto, in cui sono impiegate risorse dell'azienda stessa (terreni, fabbricati, macchinari, manodopera, ecc.) o prodotti aziendali.

Devono essere attività remunerative che comportano un reddito per l'azienda che possono essere realizzate sia all'interno dell'azienda che anche all'esterno. In azienda si possono svolgere anche più attività connesse: in tal caso, è richiesta la più remunerativa tra quelle indicate.

D.1 NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 L'AZIENDA HA SVOLTO ATTIVITÀ REMUNERATIVE DIVERSE DA QUELLE AGRICOLE MA AD ESSE CONNESSE?

Sì
 No

D.2 QUALI DI QUESTE ATTIVITÀ CONNESSE HA SVOLTO LA SUA AZIENDA?
UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

	SI	NO
A. Agricoltura sociale	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
B. Fattoria didattica	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
C. Agriturismo	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
D. Artigianato	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
E. Prima lavorazione di prodotti agricoli	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
F. Trasformazione di prodotti vegetali ^①	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
G. Trasformazione di prodotti animali	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
H. Produzione di energia rinnovabile eolica	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
I. Produzione di energia rinnovabile biomassa	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
L. Produzione di energia rinnovabile solare	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
M. Produzione di energia rinnovabile idroelettrica	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
N. Produzione di altre fonti di energia rinnovabile	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
O. Lavorazione del legno, taglio legno	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
P. Acquacoltura	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Q. Attività agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
R. Attività non agricole per conto terzi utilizzando mezzi di produzione dell'azienda	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
S. Servizi per l'allevamento	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
T. Sistemazione di parchi e giardini	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
U. Silvicultura	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
V. Produzione di mangimi completi e complementari	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Z. Altre attività	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

INDIETRO **SALVA** **AVANTI**

Occorre obbligatoriamente fare una scelta (SI O NO) per ogni riga, la mancata risposta anche ad una sola riga genera errore bloccante.

D.2 QUALI DI QUESTE ATTIVITÀ CONNESSE HA SVOLTO LA SUA AZIENDA?
UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA


ATTENZIONE
 È necessario fornire una risposta.

	SI	NO
A. Agricoltura sociale	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
B. Fattoria didattica	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
C. Agriturismo	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
D. Artigianato	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
E. Prima lavorazione di prodotti agricoli	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
F. Trasformazione di prodotti vegetali ^①	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
G. Trasformazione di prodotti animali	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
H. Produzione di energia rinnovabile eolica	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
I. Produzione di energia rinnovabile biomassa	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

CAPO AZIENDA

È la persona fisica che assicura la gestione corrente e quotidiana dell'azienda, dunque la persona che di fatto gestisce l'azienda. Può coincidere, o meno, con il conduttore (responsabile giuridico dell'azienda).

D. ATTIVITÀ CONNESSE E CAPO AZIENDA

ORA LE VERRANNO CHIESTE ALCUNE INFORMAZIONI SUL CAPO AZIENDA ⓘ

[CALCOLATORE ORE GIORNALIERE](#)

D.6 IL CONDUTTORE ⓘ È ANCHE IL CAPO AZIENDA?

Sì
 No

D.8 IL CAPO AZIENDA È:

Uomo
 Donna

D.9 IN QUALE ANNO È NATA?

Anno di nascita

Non sa

In alto a destra troviamo l'applicazione "CALCOLATORE DI ORE GIORNALIERE" per utilizzare la quale è sufficiente un clic sulla stessa.

Questa applicazione permette di calcolare le ore mediamente lavorate e potrà essere utilizzata per valorizzare la variabile D.13- Ore medie giornaliere.

Vediamo un esempio:

Supponiamo che nell'annata agraria il capo azienda abbia lavorato:

- 200 giornate da 7 ore, e
- 112 giornate da 5 ore

Inseriamo nell'applicazione "CALCOLATORE DI ORE GIORNALIERE" questi valori

#	Giornate lavorate	Ore giornaliere	Ore lavorate
1	<input type="text" value="200"/>	<input type="text" value="7"/>	<input type="text" value="1400,00000"/>
3	<input type="text" value="112"/>	<input type="text" value="5"/>	<input type="text" value="560,00000"/>
Totale	<input type="text" value="312,00000"/>	<input type="text" value="12,00000"/>	<input type="text" value="1960,00000"/>

Ore medie lavorate

Il calcolo ci restituisce il valore **6,28** che, a meno di arrotondamento (quindi in tal caso 6), sarà quello da inserire nella domanda D.13- Ore medie giornaliere.

Nella domanda D.12 inseriremo la somma delle giornate di lavoro cioè 100+112.

All'interno del calcolatore con il pulsante sulla sinistra è possibile aggiungere più righe, per ogni riga andremo a inserire il numero di giornate lavorate e per quelle giornate il numero di ore lavorate.

D.11 QUAL È LA SUA CITTADINANZA?

Italiana
 Altro paese UE ⓘ
 Paese extra UE

D.12 DURANTE L'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 QUANTE GIORNATE DI LAVORO ⓘ HA SVOLTO?

Giornate di lavoro

ⓘ Nell'indicare il numero di giorni considerare le giornate dedicate al lavoro in azienda, per l'esercizio sia delle attività agricole in senso stretto che delle attività connesse, indipendentemente dal numero di ore giornaliere prestate X

D.13 MEDIAMENTE PER QUANTE ORE AL GIORNO HA LAVORATO?

Ore medie giornaliere

D.14 CHE PERCENTUALE RAPPRESENTANO LE ATTIVITÀ CONNESSE ⓘ SUL TEMPO DI LAVORO COMPLESSIVO SVOLTO DAL CAPO AZIENDA?

Percentuale di tempo dedicato alle attività connesse

Seguono varie domande sul capo azienda

- posizione Inps
- tempo dedicato ad altre attività remunerative extra aziendali (maggiore o minore rispetto a quello agricolo)
- settore attività extra-aziendale
- da quale anno il capoazienda svolge questo ruolo in quella azienda
- titolo di studio più elevato
- frequentazione di corsi di formazione agricola, specialmente nel 2020.

D.15 QUAL È LA POSIZIONE INPS ⓘ DEL CAPO AZIENDA PER IL LAVORO SVOLTO?

Non versa contributi
 Versa contributi come coltivatore diretto (CI) o imprenditore agricolo (IAP)
 Versa contributi nella gestione dipendente dell'INPS (tramite modello DMAG o EMENS)

D.16 QUANTO TEMPO HA DEDICATO ALLE ALTRE ATTIVITÀ REMUNERATIVE EXTRA AZIENDALI ⓘ

Un tempo maggiore di quello dedicato all'azienda
 Un tempo minore di quello dedicato all'azienda
 Non si dedica a nessuna attività extra-aziendale

ⓘ Per attività remunerative extra aziendali si intendono quelle attività non collegate all'azienda agricola che hanno come corrispettivo una remunerazione. Comprende le attività di manodopera prestate dal lavoratore dell'azienda presso altre aziende agricole. X

D.17 IN QUALE SETTORE HA SVOLTO LE ATTIVITÀ EXTRA AZIENDALI?

	Sì	No
Settore agricolo	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Settore extra agricolo	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

D.18 DA QUALE ANNO SVOLGE FUNZIONE DI CAPO AZIENDA IN QUESTA AZIENDA?

Anno

D.19 QUAL È IL TITOLO DI STUDIO PIÙ ALTO CHE POSSIEDE?

- Nessun titolo di studio
 Licenza elementare/ Attestato di valutazione finale
 Licenza media o avviamento professionale (conseguito non oltre l'anno 1965) /Diploma di Istruzione secondaria di I grado
 Titolo di istruzione/formazione professionale (corsi di 2-3 anni che non permettono l'iscrizione all'Università): Diploma di qualifica professionale/Attestato IFP di qualifica professionale triennale (operatore)/Diploma professionale IFP di tecnico (quarto anno) a indirizzo agrario
 Titolo di istruzione/formazione professionale (corsi di 2-3 anni che non permettono l'iscrizione all'Università): Diploma di qualifica professionale/Attestato IFP di qualifica professionale triennale (operatore)/Diploma professionale IFP di tecnico (quarto anno) ad altro indirizzo
 Diploma di maturità/Diploma di istruzione secondaria di II grado (di 4-5 anni che permette l'iscrizione all'Università) e Certificato di specializzazione tecnica superiore IFTS a indirizzo agrario
 Diploma di maturità/Diploma di istruzione secondaria di II grado (di 4-5 anni che permette l'iscrizione all'Università) e Certificato di specializzazione tecnica superiore IFTS ad altro indirizzo
 Laurea o Diploma accademico di I o II livello o superiore a indirizzo agrario
 Laurea o Diploma accademico di I o II livello o superiore ad altro indirizzo
 Non sa

D.20 IL CAPO AZIENDA HA MAI FREQUENTATO CORSI DI FORMAZIONE AGRICOLA ?

- Sì
 No

D.21 HA FREQUENTATO ALMENO UN CORSO DI FORMAZIONE AGRICOLA NEL 2020 ?

- Sì
 No

 INDIETRO

SALVA 

AVANTI 

SEZIONE E-LAVORO (a.a. 2019-2020)

In questa sezione vengono chieste informazioni sulle varie tipologie di manodopera.

- **MANODOPERA FAMILIARE**
- **ALTRA MANODOPERA AZIENDALE IN FORMA CONTINUATIVA**
- **ALTRA MANODOPERA AZIENDALE IN FORMA SALTUARIA**
- **LAVORATORI NON ASSUNTI DIRETTAMENTE IN AZIENDA**

Infine le informazioni sul **CONTOTERZISMO PASSIVO**.

MANODOPERA FAMILIARE

La manodopera familiare riguarda il conduttore, i familiari e i parenti, e deve essere compilata solo dalle aziende con Forma giuridica:

- Imprenditore o azienda individuale o familiare,
- Società semplice i cui soci sono familiari o parenti.

Il *conduttore* è un membro della famiglia di 16 anni e più, responsabile giuridico ed economico dell'azienda. Si considerano *familiari* le persone di 16 anni e oltre legate da vincoli di matrimonio, parentela, amicizia, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso Comune.

Si considerano *parenti* del conduttore i discendenti, gli ascendenti e gli altri parenti affini al conduttore, non coabitanti, di 16 anni e oltre.

La sezione E-LAVORO inizia con la domanda E.1. “*La società è costituita, esclusivamente o in parte, da familiari o parenti del conduttore che svolgono lavoro in azienda?*”

E. LAVORO

ORA SEGUIRANNO ALCUNE DOMANDE SULLE VARIE TIPOLOGIE DI LAVORO PRESENTI IN AZIENDA.
FARE SEMPRE RIFERIMENTO ALL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 CHE VA DAL 1° NOVEMBRE 2019 AL 31 OTTOBRE 2020.

E.1 LA SOCIETÀ È COSTITUITA, ESCLUSIVAMENTE O IN PARTE, DA FAMILIARI O PARENTI ^① DEL CONDUTTORE CHE SVOLGONO LAVORO IN AZIENDA?

Sì
 No

Rispondendo **SI** il sistema chiederà di compilare **una scheda anagrafica per ogni componente familiare o parente del conduttore.**

Per ciascun componente della manodopera familiare sono richieste le seguenti informazioni:

- genere
- età
- cittadinanza
- numero di giornate di lavoro (indipendentemente dal numero di ore lavorate)
- ore mediamente lavorate al giorno (all'interno del questionario è presente un calcolatore per facilitare il calcolo)
- percentuale di tempo dedicato ad attività connesse
- posizione Inps
- tempo dedicato ad altre attività remunerative extra aziendali (maggiore o minore rispetto a quello agricolo)
- settore attività extra-aziendale.

PER CIASCUN FAMILIARE O PARENTE ^① DEL CONDUTTORE CHE LAVORA IN AZIENDA FORNISCA LE INFORMAZIONI RICHIESTE NELLA SCHEDA SOTTOSTANTE.
NON INSERISCA LE INFORMAZIONI SUL CONDUTTORE.


CALCOLATORE ORE GIORNALIERE

INFORMAZIONI ANAGRAFICHE 1 ELIMINA FAMILIARE O PARENTE [✕]

RELAZIONE DI PARENTELA O CONVIVENZA CON IL CONDUTTORE

Coniuge
 Altro componente della famiglia (che vive con il conduttore)
 Parente (che non vive con il conduttore)

<p>SESSO</p> <p><input checked="" type="radio"/> Uomo <input type="radio"/> Donna</p>	<p>CITTADINANZA ^①</p> <p><input checked="" type="radio"/> Italiana <input type="radio"/> Altro paese UE <input type="radio"/> Paese extra UE</p>	<p>ANNO DI NASCITA</p> <p style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">2000</p>
--	--	---

LAVORO SVOLTO IN AZIENDA

<p>NUMERO GIORNI ^①</p> <p style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">142</p>	<p>MEDIA ORE GIORNALIERE ^①</p> <p style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">5</p>	<p>% TEMPO DEDICATO AD ATTIVITÀ CONNESSE ^①</p> <p style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">33</p>
---	---	--

POSIZIONE INPS ^① PER IL LAVORO SVOLTO IN AZIENDA

Non versa contributi
 Versa contributi come coltivatore diretto o imprenditore agricolo
 Versa contributi nella gestione dipendente dell'INPS (tramite modello DMAG o EMENS)

Scheda Anagrafica del familiare/parente del conduttore

In alto a destra della *Scheda Anagrafica del familiare/parente del conduttore* troviamo l'applicazione **"CALCOLATORE ORE GIORNALIERE"** che permette di calcolare le ore mediamente lavorate. La variabile MEDIA ORE GIORNALIERE andrà valorizzata usando l'applicazione "CALCOLATORE ORE GIORNALIERE" in questo modo.

Diamo un esempio.

Il familiare/parente ha lavorato:

- 100 giornate da 5 ore
- 12 giornate da 6 ore
- 30 giornate da 3 ore

Con il pulsante a sinistra "Aggiungi riga" inseriamo 3 righe riportando queste informazioni.

L'applicazione calcolerà le ore medie giornaliere; in tal caso 5 (4,6 che andrà arrotondato a 5).

Il valore **5** andrà riportato nella variabile MEDIA ORE GIORNALIERE della Scheda Anagrafica del familiare/parente del conduttore che stiamo considerando.

#	Giornate lavorate	Ore giornaliere	Ore lavorate
1	100	5	500,00000
3	12	6	72,00000
4	30	3	90,00000
Totale	142,00000	14,00000	662,00000

Ore medie lavorate
 4,66197

In basso a sinistra della *Scheda Anagrafica del familiare/parente del conduttore* troviamo un pulsante per **AGGIUNGERE UN FAMILIARE O UN PARENTE**, cliccando sopra il sistema genererà una nuova *Scheda Anagrafica* da compilare.

Versa contributi nella gestione dipendente dell'INPS (tramite modello DMAG o EMENS)

ATTIVITÀ REMUNERATIVE EXTRAZIENDALI

IL TEMPO DEDICATO AD ATTIVITÀ EXTRAZIENDALI È:

Maggiore di quello dedicato all'azienda
 Minore di quello dedicato all'azienda
 Non si dedica a nessuna attività extra-aziendale

Nel caso si fosse erroneamente inserita una nuova scheda, questa si potrà cancellare utilizzando il tasto "ELIMINA FAMILIARE O PARENTE" presente in alto a destra della *Scheda Anagrafica*.

INFORMAZIONI ANAGRAFICHE 1 ELIMINA FAMILIARE O PARENTE 

RELAZIONE DI PARENTELA O CONVIVENZA CON IL CONDUTTORE

Coniuge
 Altro componente della famiglia (che vive con il conduttore)
 Parente (che non vive con il conduttore)

SESSO Uomo Donna
CITTADINANZA  Italiana Altro paese UE Paese extra UE
ANNO DI NASCITA

ALTRA MANODOPERA AZIENDALE IN FORMA CONTINUATIVA

Include i lavoratori di almeno 16 anni che hanno lavorato con contratti caratterizzati da stabilità e/o ciclicità della prestazione lavorativa, anche se a termine.

Sono inclusi anche quelli che non hanno lavorato per parte dell'annata agraria per condizioni particolari di produzione dell'azienda, servizio militare, malattia, infortunio, ecc.

Questa sezione va SEMPRE compilata per le forme giuridiche:

- Società di persone i cui soci non sono familiari o parenti, Società di capitali, Società cooperativa Amministrazione dello Stato o ente pubblico, Altri enti privati, Proprietà collettiva, Consorzio, Altro.
- Imprenditore o azienda individuale o familiare, Società semplice i cui soci sono familiari o parenti, in caso di conduzione con salariati.

In questo caso i dati vengono chiesti in maniera aggregata.

La valorizzazione del campo "Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore" avviene sempre utilizzando l'applicazione **CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE**. Vediamo in che modo, seguendo l'esempio sotto riportato.

ORA SEGUIRANNO ALCUNE DOMANDE SUI LAVORATORI NON APPARTENENTI ALLA FAMIGLIA DEL CONDUTTORE. CONSIDERI SOLO LE PERSONE DI 16 ANNI E PIÙ CHE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 HANNO LAVORATO CONTINUATIVAMENTE NELL'AZIENDA, INDIPENDENTEMENTE DALLA DURATA SETTIMANALE DEL LAVORO, AD ESCLUSIONE DEL CAPO AZIENDA.

COMPILI LA SCHEDA SOTTOSTANTE, INSERENDO LE INFORMAZIONI RELATIVE ALLA MANODOPERA AZIENDALE CHE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 HA LAVORATO IN FORMA CONTINUATIVA , ESCLUDENDO IL CAPO AZIENDA DI CUI ALLA SEZIONE PRECEDENTE, FAMILIARI E PARENTI DEL CONDUTTORE, SIA IN ATTIVITÀ AGRICOLE CHE IN ATTIVITÀ CONNESSE .

[CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE](#)

	Maschi	Femmine
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza Italiana	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza di altro Paese UE 	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori in forma continuativa con cittadinanza di Paese extra UE 	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>
Totale lavoratori in forma continuativa	6	2
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore  295	295	388
% Media del tempo dedicato ad attività connesse 	<input type="text" value="30"/>	<input type="text" value="0"/>
Numero lavoratori che hanno svolto attività connesse 	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="0"/>

Cliccando su **CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE** ci troviamo a dover compilare una scheda che in modo automatico calcolerà il *Totale giornate standard*. Questo valore andrà inserito nel campo "Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore".

Dobbiamo procedere con il calcolo separatamente per i Maschi e per le Femmine.

Per i Maschi abbiamo la seguente situazione:

- 2 lavoratori lavorano per 222 giornate da 4 ore
- 3 lavoratori lavorano per 13 giornate da 5 ore
- 1 lavoratore lavora per 56 giornate da 7 ore

Per la variabile *“Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore” - MASCHI* - il valore calcolato dall'applicazione da inserire nella scheda sopra è **295** (valore arrotondato)

#	Numero di lavoratori	Giornate lavorate	Ore lavorate	Giornate lavoro standard
1	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="222"/>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="222,00000"/>
2	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="13"/>	<input type="text" value="5"/>	<input type="text" value="24,37500"/>
3	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="56"/>	<input type="text" value="7"/>	<input type="text" value="49,00000"/>

Aggiungi riga

Totale giornate standard

Per le Femmine abbiamo la seguente situazione:

- 2 lavoratrici lavorano per 222 giornate da 7 ore

Per la variabile *“Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore” - FEMMINE* – il valore da inserire nella scheda sopra è **388** (valore arrotondato)

#	Numero di lavoratori	Giornate lavorate	Ore lavorate	Giornate lavoro standard
1	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="222"/>	<input type="text" value="7"/>	<input type="text" value="388,50000"/>

Aggiungi riga

Totale giornate standard

ALTRA MANODOPERA AZIENDALE IN FORMA SALTUARIA

Questa manodopera comprende i lavoratori di almeno 16 anni che hanno svolto lavori di breve durata, stagionali, o a carattere saltuario o assunti per fase lavorativa, compresi i voucher.

Per la classificazione di un operaio tra la manodopera continuativa a tempo determinato e la manodopera saltuaria, può essere utilizzato il criterio delle 100 giornate di durata del contratto: fino a 100 giornate rientra tra i saltuari, oltre le 100 giornate, tra la manodopera continuativa.

ORA SEGUIRANNO DELLE DOMANDE SULLA MANODOPERA AZIENDALE CHE LAVORA IN FORMA SALTUARIA. ANCHE IN QUESTO CASO CONSIDERINO SOLO LE PERSONE DI 16 ANNI O PIÙ CHE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 NON HANNO LAVORATO CONTINUATIVAMENTE NELL'AZIENDA.

COMPILI LA SCHEDA SOTTOSTANTE, INSERENDO LE INFORMAZIONI RELATIVE ALLA MANODOPERA AZIENDALE CHE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 HA LAVORATO IN FORMA SALTUARIA ^①, SIA IN ATTIVITÀ AGRICOLE CHE IN ATTIVITÀ CONNESSE ^②.

[CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE](#)

	Maschi	Femmine
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza Italiana	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza di altro Paese UE ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori in forma saltuaria con cittadinanza di Paese extra UE ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Totale lavoratori in forma saltuaria (calcolo automatico)	0	0
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
% Media del tempo dedicato ad attività connesse ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>

Per la valorizzazione del campo “*Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore*” si deve procedere utilizzando l'applicazione CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE come già visto.

LAVORATORI NON ASSUNTI DIRETTAMENTE IN AZIENDA

Sono qui compresi i lavoratori di almeno 16 anni che hanno prestato lavoro presso l'azienda pur non essendo stati direttamente assunti dalla stessa. Vi rientrano i lavoratori messi a disposizione da agenzie di somministrazione o da altre aziende agricole.

ORA SEGUIRANNO DELLE DOMANDE SUI LAVORATORI NON ASSUNTI DIRETTAMENTE DALL'AZIENDA ^① CHE NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 HANNO PRESTATO LAVORO, SIA IN ATTIVITÀ AGRICOLE CHE CONNESSE ^②.

[CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE](#)

	Maschi	Femmine
Lavoratori esterni ^① con cittadinanza Italiana	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori esterni ^① con cittadinanza di altro Paese UE ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Lavoratori esterni ^① con cittadinanza di Paese extra UE ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
Totale lavoratori esterni (calcolo automatico)	0	0
Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>
% Media del tempo dedicato ad attività connesse ^①	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>

Per la valorizzazione del campo “*Numero complessivo di giornate convertite in gg. di 8 ore*” si deve procedere utilizzando l'applicazione CALCOLATORE GIORNATE LAVORATIVE come già visto.

CONTOTERZISMO PASSIVO

Si intendono le attività svolte in azienda con persone e mezzi meccanici extra aziendali. Se l'azienda ha fruito di questa attività, viene richiesto per quante ore complessive.

Attenzione: il contoterzismo differisce dall'attività fornita da manodopera non direttamente assunta dall'azienda perché in quest'ultima è prevista la fornitura di sola manodopera senza mezzi meccanici propri mentre nel **contoterzismo vengono forniti sia manodopera che mezzi meccanici**.

In caso di Affidamento completo, si richiede la superficie in ettari e are.

In caso di Affidamento parziale, si richiede la superficie di ogni singola attività (aratura, fertilizzazione, ecc.).

E.60 DURANTE L'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020, L'AZIENDA HA USUFRUITO DI CONTOTERZISMO

Sì
 No

E.61 PER QUANTE ORE COMPLESSIVAMENTE?

Numero ore

E.62 QUANTE DI QUESTE ORE DI ATTIVITÀ DI CONTOTERZISMO PASSIVO SONO STATE SVOLTE DA ALTRE AZIENDE AGRICOLE?
(NEL CASO IN CUI NON CI SIANO ATTIVITÀ SVOLTE DA ALTRE AZIENDE AGRICOLE, INDICARE 0.)

Numero ore

E.63 QUAL È LA SUPERFICIE, IN ETTARI E ARE, SULLA QUALE SONO STATE EFFETTUATE OPERAZIONI IN AFFIDAMENTO COMPLETO DELLE COLTIVAZIONI?
(NEL CASO IN CUI NON CI SIA STATO AFFIDAMENTO COMPLETO, INDICARE 0.)

	Ettari	Are
Superficie Affidamento completo	<input type="text" value="26"/>	<input type="text" value="3"/>



Per contoterzismo passivo si intendono le attività svolte in azienda con persone e mezzi meccanici extra aziendali.



E.63 QUAL È LA SUPERFICIE, IN ETTARI E ARE, SULLA QUALE SONO STATE EFFETTUATE OPERAZIONI IN AFFIDAMENTO COMPLETO DELLE COLTIVAZIONI?
(NEL CASO IN CUI NON CI SIA STATO AFFIDAMENTO COMPLETO, INDICARE 0.)

	Ettari	Are
Superficie Affidamento completo	<input type="text" value="26"/>	<input type="text" value="3"/>

E.64 QUAL È LA SUPERFICIE, IN ETTARI E ARE, SULLA QUALE SONO STATE EFFETTUATE LE SEGUENTI OPERAZIONI IN AFFIDAMENTO PARZIALE?
(NEL CASO IN CUI NON CI SIA STATO AFFIDAMENTO PARZIALE INDICARE 0.)

	Ettari	Are
A Aratura	<input type="text" value="22"/>	<input type="text" value="1"/>
B Fertilizzazione	<input type="text" value="23"/>	<input type="text" value="5"/>
C Semina	<input type="text"/>	<input type="text"/>
D Raccolta meccanica e prima lavorazione di vegetali	<input type="text" value="45"/>	<input type="text" value="3"/>
E Altre operazioni per le coltivazioni	<input type="text"/>	<input type="text"/>

E.65 SONO STATE EFFETTUATE ALTRE OPERAZIONI NON SULLE SUPERFICIE?

Sì
 No

F-ALTRE INFORMAZIONI (a.a. 2019-2020)

In questa sezione sono raggruppate altre tipologie di informazioni.

- **DESTINAZIONE DELLA PRODUZIONE FINALE**
- **RICAMBIO GENERAZIONALE**
- **RICAVI/SUSSIDI**
- **COMMERCIALIZZAZIONE DEI PRODOTTI AZIENDALI**
- **PIANO DI SICUREZZA AZIENDALE**
- **INFORMATIZZAZIONE**
- **INNOVAZIONE**
- **ASSOCIAZIONISMO**

DESTINAZIONE DELLA PRODUZIONE FINALE

Questo quesito è richiesto solo per aziende individuali/familiari o società di persone legate da vincoli di parentela. Se si risponde SI al quesito F.1 si dovrà scegliere la quota percentuale di prodotto autoconsumato dalla famiglia del conduttore tra quelle proposte.

F.1 LA FAMIGLIA DEL CONDUTTORE HA CONSUMATO I PRODOTTI AZIENDALI?
<input checked="" type="radio"/> Sì
<input type="radio"/> No
F.2 QUANTA PARTE DELLA PRODUZIONE AZIENDALE È STATA CONSUMATA DALLA FAMIGLIA DEL CONDUTTORE?
<input type="radio"/> Tutto il valore della produzione finale
<input type="radio"/> Oltre il 50% del valore della produzione finale
<input checked="" type="radio"/> Il 50% o meno del valore della produzione finale

RICAMBIO GENERAZIONALE

Questo quesito è richiesto solo per aziende individuali/familiari o società di persone legate da vincoli di parentela il cui conduttore è quindi una persona fisica.

La data di riferimento per il calcolo degli anni è il 7 gennaio 2021.

LE SEGUENTI DOMANDE RIGUARDANO IL <u>RICAMBIO GENERAZIONALE</u> CHE HA COINVOLTO L'AZIENDA.	
F.3 DA QUANTO TEMPO L'ATTUALE CONDUTTORE CONDUCE L'AZIENDA ⓘ?	La data di riferimento per il calcolo degli anni è il 7 gennaio 2021 X
<input type="radio"/> Da meno di 3 anni	
<input type="radio"/> Da 3 a 10 anni	
<input checked="" type="radio"/> Da oltre 10 anni	
F.4 DA CHI HA RILEVATO LA CONDUZIONE DELL'AZIENDA L'ATTUALE CONDUTTORE?	
<input checked="" type="radio"/> Da un familiare	
<input type="radio"/> Da un parente	
<input type="radio"/> Da terzi	
<input type="radio"/> Da nessuno, si tratta di un'azienda nuova	

RICAVI/SUSSIDI

Si chiede, in termini percentuali (il totale deve fare 100), la distribuzione dei ricavi lordi totali provenienti da:

- Vendita dei prodotti aziendali (primari o trasformati)
- Altre attività remunerative connesse all'azienda
- Sussidi relativi ad aiuti pubblici (pagamenti diretti al reddito e altri sussidi).

LE PROSSIME DOMANDE SONO DEDICATE AGLI EVENTUALI RICAVI/SUSSIDI DELL'AZIENDA NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020.

F.5 FATTO 100 IL TOTALE DEI RICAVI/SUSSIDI DELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020, CHE PERCENTUALE RAPPRESENTANO I RICAVI LORDI PROVENIENTI DA:
 NEI CASI IN CUI NON CI SIANO RICAVI/SUSSIDI, SELEZIONARE L'APPOSITA MODALITÀ.
 UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

	Percentuale
Vendita dei prodotti aziendali	<input type="text" value="60"/>
Altre attività remunerative connesse all'azienda	<input type="text" value="30"/>
Sussidi relativi ad aiuti pubblici ⓘ	<input type="text" value="10"/>
<input type="radio"/> Non ho nessun ricavo/sussidio	

ⓘ Si considerano tutte le tipologie di pagamenti (trasferimenti in denaro) che le pubbliche amministrazioni versano agli agricoltori quali pagamenti diretti accoppiati o disaccoppiati della politica agricola comune, misure di sostegno allo sviluppo rurale, pagamenti nell'ambito delle organizzazioni comuni di mercato o altri aiuti pubblici derivanti dai bilanci dell'Unione europea, dello Stato, delle Regioni e delle Province autonome di Trento e Bolzano e degli enti locali.

COMMERCIALIZZAZIONE DEI PRODOTTI AZIENDALI

Nel caso in cui siano presenti ricavi, si chiede se questi ultimi siano derivanti dalla commercializzazione dei prodotti (animali, vegetali, forestali), ovvero attività di vendita svolta verso il mercato sia nazionale sia estero di prodotti aziendali primari o trasformati.

Per ciascuna tipologia di prodotto, trasformato o non trasformato, si chiede la percentuale dei ricavi per i singoli canali di vendita.

Per **produzioni vegetali NON trasformate** si intende: cereali, ortaggi, frutta, uva, olive, fiori, foraggi, ecc.

F.6 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 HA PERCEPITO RICAVI DERIVANTI DALLA COMMERCIALIZZAZIONE ⓘ DEI PRODOTTI?
 SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE

1 Sì, dai prodotti vegetali
 2 Sì, dai prodotti animali
 3 Sì, dai prodotti forestali
 4 Nessun prodotto commercializzato

F.7 CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZAZIONE DELLE PRODUZIONI VEGETALI NON TRASFORMATE ⓘ, FATTO 100 IL TOTALE DEI RICAVI, QUANTA PARTE DERIVA DA:
 UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA
 (NEI CASI IN CUI NON CI SIA UNA DELLE FORME DI COMMERCIALIZZAZIONE, INDICARE 0)

	Percentuale
A. Vendita diretta in azienda	<input type="text" value="10"/>
B. Vendita diretta fuori azienda	<input type="text" value="10"/>
C. Vendita ad altre aziende agricole	<input type="text" value="10"/>
D. Vendita ad imprese industriali in libero mercato	<input type="text" value="70"/>
E. Vendita ad imprese industriali con accordi pluriennali	<input type="text"/>
F. Vendita ad imprese commerciali in libero mercato	<input type="text"/>

Per **produzioni vegetali trasformate** si intende: vino, mosto, olio, marmellate, ecc.

F.8 CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZAZIONE DELLE PRODUZIONI VEGETALI TRASFORMATE , FATTO 100 IL TOTALE DEI RICAVI, QUANTA PARTE

DERIVA DA:

UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

(NEI CASI IN CUI NON CI SIA UNA DELLE FORME DI COMMERCIALIZZAZIONE, INDICARE 0)

	Percentuale
A. Vendita diretta in azienda	<input type="text" value="10"/>
B. Vendita diretta fuori azienda	<input type="text"/>
C. Vendita ad altre aziende agricole	<input type="text" value="20"/>
D. Vendita ad imprese industriali in libero mercato	<input type="text"/>
E. Vendita ad imprese industriali con accordi pluriennali	<input type="text"/>
F. Vendita ad imprese commerciali in libero mercato	<input type="text"/>
G. Vendita ad imprese commerciali con accordi pluriennali	<input type="text" value="70"/>
H. Vendita o conferimento ad organismi associativi	<input type="text"/>

Per **produzioni animali NON trasformate** si intende: animali vivi, latte, uova, miele.

F.9 CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZAZIONE DELLE PRODUZIONI ANIMALI NON TRASFORMATE , FATTO 100 IL TOTALE DEI RICAVI, QUANTA PARTE

DERIVA DA:

UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

(NEI CASI IN CUI NON CI SIA UNA DELLE FORME DI COMMERCIALIZZAZIONE, INDICARE 0)

	Percentuale
A. Vendita diretta in azienda	<input type="text"/>
B. Vendita diretta fuori azienda	<input type="text" value="100"/>
C. Vendita ad altre aziende agricole	<input type="text"/>
D. Vendita ad imprese industriali in libero mercato	<input type="text"/>
E. Vendita ad imprese industriali con accordi pluriennali	<input type="text"/>
F. Vendita ad imprese commerciali in libero mercato	<input type="text"/>
G. Vendita ad imprese commerciali con accordi pluriennali	<input type="text"/>
H. Vendita o conferimento ad organismi associativi	<input type="text"/>

Per **produzioni animali trasformate** si intende: formaggi, carni e altri prodotti lattiero-caseari

F.10 CON RIFERIMENTO ALLA COMMERCIALIZZAZIONE DELLE PRODUZIONI ANIMALI TRASFORMATE , FATTO 100 IL TOTALE DEI RICAVI, QUANTA PARTE

DERIVA DA:

UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA

(NEI CASI IN CUI NON CI SIA UNA DELLE FORME DI COMMERCIALIZZAZIONE, INDICARE 0)

	Percentuale
A. Vendita diretta in azienda	<input type="text"/>
B. Vendita diretta fuori azienda	<input type="text"/>
C. Vendita ad altre aziende agricole	<input type="text"/>
D. Vendita ad imprese industriali in libero mercato	<input type="text"/>
E. Vendita ad imprese industriali con accordi pluriennali	<input type="text"/>
F. Vendita ad imprese commerciali in libero mercato	<input type="text"/>
G. Vendita ad imprese commerciali con accordi pluriennali	<input type="text" value="100"/>

PIANO DI SICUREZZA AZIENDALE

La domanda F.12 fa riferimento all'esistenza di **un piano scritto** per la sicurezza aziendale, cioè una documentazione scritta per la valutazione dei rischi sul posto di lavoro e la riduzione dei pericoli di infortuni.

Segue la domanda F.13 che fa riferimento **all'utilizzo per fini aziendali di computer** o altre attrezzature informatiche o digitali e per quali attività (contabilità, gestione di coltivazioni/allevamenti, ecc.). Si chiede inoltre se l'azienda utilizzi internet per la vendita o acquisto di prodotti/servizi, o per altro.

F.12 L'AZIENDA HA PREDISPOSTO UN PIANO SCRITTO PER LA SICUREZZA AZIENDALE ⁽ⁱ⁾?

Sì
 No

(i) Esistenza di documentazione scritta per la valutazione dei rischi sul posto di lavoro e la riduzione dei pericoli di infortuni X

F.13 L'AZIENDA UTILIZZA COMPUTER O ALTRE ATTREZZATURE INFORMATICHE O DIGITALI PER FINI AZIENDALI?

Sì
 No

F.14 PER QUALI DELLE SEGUENTI ATTIVITÀ L'AZIENDA UTILIZZA SOFTWARE? SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE

A. Contabilità, paghe, quaderno di campagna e altri servizi amministrativi
 B. Gestione delle coltivazioni
 C. Gestione degli allevamenti
 D. Gestione delle attività connesse
 E. Altro

F.14B SPECIFICARE

gestione amministrativa interna

F.15 L'AZIENDA UTILIZZA LA RETE INTERNET?
UNA RISPOSTA PER RIGA

	Sì	No
A. Acquisto di prodotti e/o servizi	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
B. Vendita di prodotti e/o servizi	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
C. Altro	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

F.15BIS SPECIFICARE

È necessario fornire una risposta

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

INNOVAZIONE

Il quesito F.16 chiede se nel triennio 2018-2020 l'azienda ha effettuato investimenti finalizzati ad innovare la tecnica o la gestione della produzione (es. agricoltura di precisione, ricerca e sviluppo, ecc.).

In caso affermativo viene chiesto in quali fasi o ambiti: varietà, razze, cloni, ecc.

Sono possibili più risposte.

F.16 NEGLI ULTIMI TRE ANNI (2018 - 2020), L'AZIENDA HA REALIZZATO INVESTIMENTI FINALIZZATI A INNOVARE LA TECNICA O LA GESTIONE DELLA PRODUZIONE?

Sì
 No

F.17 IN QUALI FASI O AMBITI SONO STATI FATTI QUESTI INVESTIMENTI?
SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE

A. Varietà, razze, cloni, etc
 B. Impianto e semina
 C. Irrigazione
 D. Lavorazione suolo
 E. Concimazione
 F. Lotta fitosanitaria
 G. Impalcatura e potatura arboreti
 H. Stabulazione del bestiame
 I. Nutrizione animale
 L. Mungitura
 M. Gestione rifiuti
 N. Meccanizzazione

ASSOCIAZIONISMO

L'ultimo quesito della *Sezione F* riguarda l'associazionismo ovvero viene chiesto se l'azienda faccia parte di un'organizzazione di produttori o di una rete di imprese o se sia associata ad altre aziende/organizzazioni.

F.18 L'AZIENDA È ASSOCIATA O FA PARTE DI:
(UNA RISPOSTA PER OGNI RIGA)

	Sì	No
A. Un'organizzazione di produttori	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
B. Una rete di imprese	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
C. E' associata ad altre aziende/organizzazioni	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

G-EMERGENZA SANITARIA COVID19 (a.a. 2019-2020)

Questa sezione è stata creata a seguito dell'emergenza Covid19 e si articola in domande per stabilire se e come l'emergenza abbia influito sulle attività aziendali.

In particolare, si chiedono:

- gli effetti dell'emergenza Covid19 sulle attività aziendali
- le eventuali "variazioni" sulle singole attività aziendale
- le misure di gestione del personale che l'azienda ha eventualmente adottato

G. EMERGENZA SANITARIA COVID-19

SEGUIRANNO ORA ALCUNE DOMANDE RELATIVE ALL'IMPATTO DEL COVID -19 SULLE ATTIVITÀ DELL'AZIENDA, SEMPRE CON RIFERIMENTO ALL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020.

G.1 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 QUALI EFFETTI HA AVUTO L'EMERGENZA DA COVID-19 SULL'ATTIVITÀ DELL'AZIENDA? SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE

- 1. Variazione della domanda locale dei prodotti
- 2. Variazione della domanda nazionale dei prodotti
- 3. Variazione della domanda estera dei prodotti
- 4. Assenza della manodopera familiare e/o aziendale dovute a malattia, auto-quarantena, necessità di cura dei familiari, ecc.
- 5. Difficoltà nel ricorrere a lavoratori esterni
- 6. Difficoltà nell'organizzazione delle attività aziendali a causa delle misure di precauzione e contrasto della diffusione del virus
- 7. Altro effetto (specificare)
- 8. Nessun effetto

G.2 NELL'ANNATA AGRARIA 2019 - 2020 A CAUSA DELL'EMERGENZA DA COVID-19

- 1. La coltivazione dei terreni agricoli
 - Si è ridotta
 - È rimasta invariata
 - È aumentata
- 2. L'allevamento dei capi di bestiame
 - Si è ridotto
 - È rimasto invariato
 - È aumentato
- 3. La manodopera
 - Si è ridotta
 - È rimasta invariata
 - È aumentata
- 4. La vendita dei prodotti aziendali
 - Si è ridotta
 - È rimasta invariata
 - È aumentata
- 5. Altre attività remunerative connesse all'azienda
 - Si sono ridotte
 - Sono rimaste invariate
 - Sono aumentate

G.3 QUALI MISURE DI GESTIONE DEL PERSONALE HA ADOTTATO L'IMPRESA A SEGUITO DELL'EMERGENZA DA COVID-19?

SONO POSSIBILI PIÙ RISPOSTE

- Riduzione delle ore di lavoro o dei turni del personale
- Aumento delle ore di lavoro o dei turni del personale
- Rimodulazione dei giorni di lavoro/variazione dei giorni di apertura
- Attivazione degli ammortizzatori sociali (CIG, CIG in deroga, FIS)
- Ferie obbligatorie o altre misure temporanee per la riduzione dei costi
- Mancato rinnovo dei contratti o stop ad assunzioni già previste
- Introduzione del lavoro a distanza o Smart Working
- Nessuna misura
- Altra misura

 **INDIETRO**

SALVA 

AVANTI 

H-INFORMAZIONI FINALI

Questa sezione è dedicata alla conclusione dell'intervista con la chiusura/invio del questionario.

H. INFORMAZIONI FINALI
H.0 IL QUESTIONARIO È STATO COMPILATO DA:
<input type="radio"/> Il conduttore <input type="radio"/> Il legale rappresentante <input checked="" type="radio"/> Il coniuge del conduttore <input type="radio"/> Un altro familiare o parente del conduttore <input type="radio"/> Un lavoratore/lavoratrice dell'azienda <input type="radio"/> Il capo azienda <input type="radio"/> Altro
H.0A INSERIRE NOME E COGNOME DI CHI HA RISPOSTO AL QUESTIONARIO
Nome e Cognome germani alessandra

H.0A INSERIRE NOME E COGNOME DI CHI HA RISPOSTO AL QUESTIONARIO
Nome e Cognome germani alessandra
H.0B HA RICEVUTO DELLE LETTERE DI INVITO ALLA COMPILAZIONE DA PARTE DELL'ISTAT?
<input checked="" type="radio"/> Sì, una <input type="radio"/> Sì, due <input type="radio"/> Sì, tre o più <input type="radio"/> No, nessuna
H.3 HA AVUTO BISOGNO DI ASSISTENZA PER LA COMPILAZIONE DEL QUESTIONARIO?
<input checked="" type="radio"/> No, non ne ho avuto bisogno <input type="radio"/> Ho chiesto aiuto ad amici o parenti <input type="radio"/> Ho chiesto assistenza all'operatore del Numero Verde <input type="radio"/> Ho chiesto assistenza al commercialista, al Centro di Assistenza Agricola (CAA) o altro professionista
<input type="button" value="← INDIETRO"/> <input type="button" value="SALVA"/> <input type="button" value="AVANTI →"/>



The screenshot shows the navigation menu for the 7th General Agricultural Census. The menu items are: GUIDA ALLA COMPILAZIONE, INFORMAZIONI GENERALI (A), UTILIZZAZIONE DEI TERRENI ANNATA AGRARIA 2019-2020 (B), CONSISTENZA DEGLI ALLEVAMENTI AL 1° DICEMBRE 2020 (C), METODI DI GESTIONE DEGLI ALLEVAMENTI ANNATA AGRARIA 2019-2020 (D), ATTIVITÀ CONNESSE E CAPO AZIENDA (E), LAVORO (F), ALTRE INFORMAZIONI (G), EMERGENZA SANITARIA COVID-19 (H), INFORMAZIONI FINALI (I), and RIEPILOGO E INVIO. A red arrow points to the 'RIEPILOGO E INVIO' option, which is circled in red. Below the menu, there is a section for 'H. INFORMAZIONI FINALI' with a text area for comments and a date/time stamp: DATA 08 / 02 / 2021 ORA: 14 MINUTI: 08.

GUIDA ALLA COMPILAZIONE DEL QUESTIONARIO - Aziende non attive

La navigazione inizia con le tre domande “filtro” ovvero viene chiesto se nell’a.a di riferimento l’azienda *ha coltivato terreni agricoli*.

Se la risposta a questo quesito è negativa appariranno analoghe domande riguardanti i *capi di bestiame* e *gli alveari*.

Rispondiamo NO a tutte e 3 le domande filtro



The screenshot shows the 'I. INFORMAZIONI GENERALI' section of the survey. The question is: 'NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA COLTIVATO TERRENI AGRICOLI? CONSIDERI, OLTRE AI SEMINATIVI E ALLE COLTIVAZIONI LEGNOSE AGRARIE, ANCHE PRATI PERMANENTI, PASCOLI, TERRENI A RIPOSO, ULIVETI E ORTI FAMILIARI, ANCHE NEL CASO IN CUI LA PRODUZIONE SIA DESTINATA ESCLUSIVAMENTE ALL'AUTOCONSUMO.' The response options are: Sì, ha coltivato 20 are (2000 mq) o più, Sì, ha coltivato meno di 20 are (2000 mq), and No, non ha coltivato. A red arrow points to the 'No' option.

NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA ALLEVATO CAPI DI BESTIAME, ANCHE SOLO PER AUTOCONSUMO?
NEL CASO DI PRESENZA DI 1 SOLO CAPO PER AUTOCONSUMO RISPONDERE NO

Sì, ha allevato capi di bestiame
 No, non ha allevato capi di bestiame

NELL'ANNATA AGRARIA 2019-2020 HA ALLEVATO API IN ALMENO 3 ALVEARI?

Sì, ha allevato api in 3 alveari o più
 Sì, ha allevato api in meno di 3 alveari
 No

A questo punto la domanda posta è: Per quale motivo, nell'annata agraria 2019-2020, non ha coltivato terreni agricoli e non ha allevato capi di bestiame?

Le risposte possibili sono:

1. Ha sospeso temporaneamente l'attività agricola e/o zootecnica
2. È un'azienda esclusivamente forestale
3. I terreni sono stati interamente affittati, venduti, concessi a uso gratuito o il conduttore è cambiato
4. I terreni sono stati interamente abbandonati
5. Non è un'azienda agricola (non svolge cioè attività agricola e/o zootecnica)
6. L'azienda è cessata o è stata assorbita, fusa, smembrata o ha cambiato destinazione d'uso dei terreni
7. L'azienda è cessata o è stata assorbita, fusa, smembrata o ha cambiato destinazione d'uso dei terreni **causa emergenza sanitaria COVID-19**
8. L'azienda è una proprietà collettiva

Esaminiamo i vari casi:

1. Ha sospeso temporaneamente l'attività agricola e/o zootecnica.

Rientrano in questa casistica le aziende che nel corso dell'annata agraria di riferimento non hanno potuto svolgere attività produttiva agricola o zootecnica o l'hanno svolta per un **periodo inferiore a 6 mesi** a causa di motivi contingenti riconducibili a:

- eventi climatici accidentali (alluvioni, terremoti, ecc.);
- malattia del conduttore;
- emergenza sanitaria COVID-19;
- procedimenti giudiziari;
- esecuzioni fallimentari o scissioni ereditarie in corso;
- azienda di nuova costituzione che non ha ancora avviato l'attività agricola o zootecnica;
- altri motivi rispetto a quelli elencati (da specificare nell'apposito campo).

IN QUALE ANNO L'AZIENDA HA AFFITTATO, VENDUTO, CONCESSO I TERRENI A USO GRATUITO O CAMBIATO CONDUZIONE?

Anno

A QUANTE AZIENDE SONO STATI INTERAMENTE AFFITTATI, VENDUTI O CONCESSI A USO GRATUITO I TERRENI?
NEL CASO DI CAMBIO DI CONDUTTORE, INDICARE 1

Numero aziende

COMPILARE I DATI ANAGRAFICI DELLE AZIENDE A CUI HA INTERAMENTE AFFITTATO, VENDUTO O CONCESSO A USO GRATUITO I TERRENI. INSERISCA I DATI ANAGRAFICI DI TUTTE LE AZIENDE.

AZIENDA N.1

DENOMINAZIONE	LA RUSTICA 1
CUAA O CODICE FISCALE O PARTITA IVA	GRMLSN76C65H709J
INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE	VIA ROMA 1
CAP	00124
COMUNE	Roma (Roma)
TELEFONO	0652532665

AZIENDA N.2

DENOMINAZIONE	la rustica 2
CUAA O CODICE FISCALE O PARTITA IVA	GRMLSN71CYTGFJ
INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE	VIA ROMA 3
CAP	00123
COMUNE	Latina (Latina)
TELEFONO	054434367

4. I terreni sono stati interamente abbandonati

Il questionario andrà alle informazioni finali, seguirà salvataggio e invio.

5. Non è un'azienda agricola (non svolge cioè attività agricola e/o zootecnica)

Il questionario andrà alle informazioni finali, seguirà salvataggio e invio.

6. L'azienda è cessata o è stata assorbita, fusa, smembrata o ha cambiato destinazione d'uso dei terreni

In questo caso vengono richieste le informazioni sull'anno dell'evento e l'anagrafica delle aziende nate da fusione, smembramento ecc.

Con il tasto AVANTI il questionario andrà alle informazioni finali, seguirà salvataggio e invio.

IN QUALE ANNO L'AZIENDA È STATA SMEMBRATA O SCISSA IN PIÙ AZIENDE?	
Anno	<input type="text" value="2019"/>
IN QUANTE AZIENDE È STATA SCISSA O SMEMBRATA L'AZIENDA?	
Numero aziende	<input type="text" value="2"/>
COMPILARE I DATI ANAGRAFICI DELLE AZIENDE DERIVANTI DALLA SCISSIONE O DALLO SMEMBRAMENTO DELL'AZIENDA. INSERISCA I DATI ANAGRAFICI DI TUTTE LE AZIENDE.	
AZIENDA N.1	
DENOMINAZIONE	<input type="text"/>
CUAA O CODICE FISCALE O PARTITA IVA	<input type="text"/>
INDIRIZZO RESIDENZA O SEDE LEGALE	<input type="text"/>
CAP	<input type="text"/>
COMUNE	<input type="text"/>
TELEFONO	<input type="text"/>
AZIENDA N.2	
DENOMINAZIONE	<input type="text"/>

7. L'azienda è cessata o è stata assorbita, fusa, smembrata o ha cambiato destinazione d'uso dei terreni causa emergenza sanitaria COVID-19

Questa voce comprende tutte le casistiche elencate, la cui origine è da identificarsi nelle difficoltà generate dall'emergenza sanitaria COVID-19.

In questo caso vengono richieste le informazioni sull'anno dell'evento e l'anagrafica delle aziende nate da fusione, smembramento ecc.

Con il tasto AVANTI il questionario andrà alle informazioni finali, seguirà salvataggio e invio.

8. L'azienda è una proprietà collettiva

Questa tipologia di unità agricola non deve essere intervistata poiché sarà rilevata con diversa metodologia.

Il questionario andrà alle informazioni finali, seguirà salvataggio e invio.

Al termine della compilazione sarà possibile visualizzare un riepilogo delle Sezioni compilate, contrassegnate dal simbolo di spunta. Solo quando tutte saranno contrassegnate da tale simbolo sarà possibile procedere all'invio del questionario. Una volta inviato in via definitiva il questionario non potrà più essere riaperto per apportare modifiche.

Dopo l'invio è possibile stampare una ricevuta di avvenuta trasmissione all'Istat.