

Tableau 29. Guide simplifié d'alimentation de différentes classes de taille du tilapia du Nil

**a. Elevage semi-intensif et intensif en étang d'eau douce en Chine**

| Taille du poisson (g) | Taille des particules alimentaires (mm) | Taux d'alimentation (% du poids vif) |                      | Fréquence de l'alimentation<br>(nb de fois/day) |
|-----------------------|---|--------------------------------------|----------------------|---|
|                       |   | Semi-intensif (<20000/ha)            | Intensif (>20000/ha) |   |
| <1                    | <0,5                                    | 30-10                                | -                    | jusqu'à satiété                                 |
| 1 à 5                 | 0,5-1                                   | 10 à 6                               | -                    | 6   |
| 5 à 20                | 1 à 2                                   | 6 à 4                                | -                    | 4   |
| 20-100                | 3,2                                     | 4 à 3                                | -                    | 4   |
| 100-250               | 3,2-4,6                                 | 3                                    | -                    | 3   |
| 250-500               | 4,6                                     | 3 à 2                                | 2,0-1,5              | 3   |
| >500                  | 4,6                                     | 2-1,5                                | 1,5-1,3              | 3-2   |

Source des données: Miao et Liang (2007)

**b. Elevage intensif en étang et en cage dans des pays du sud-est asiatique**

| Taille du poisson (g) | Type d'aliment    | Taille des aliments (mm) | Taux d'alimentation |  | Fréquence de l'alimentation<br>(nb de fois/day) |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|---------------------|--|---|
|                       |                   |                          | (%) du poids vif)   |  |   |
| <0,5                  | Miettes           | <0,6                     | 20                  |  | 6   |
| 0,5                   | Miettes           | 0,6-1,0                  | 15                  |  | 6   |
| 1                     | Miettes           | 0,6-1,0                  | 11                  |  | 6   |
| 2                     | Extrudé, flottant | 1,4-2,4                  | 6,5                 |  | 5   |
| 10                    | Extrudé, flottant | 2,4                      | 6,5                 |  | 5   |
| 15                    | Extrudé, flottant | 2,4                      | 4,6                 |  | 5   |
| 30                    | Extrudé, flottant | 3,2                      | 3,6                 |  | 4   |
| 60                    | Extrudé, flottant | 3,2                      | 3                   |  | 4   |
| 100                   | Extrudé, flottant | 4,8                      | 2,6                 |  | 4   |
| 175                   | Extrudé, flottant | 4,8-6,0                  | 2,2                 |  | 3   |
| 300                   | Extrudé, flottant | 6,0-8,0                  | 1,8                 |  | 3   |
| 400                   | Extrudé, flottant | 8,0-10,0                 | 1,5                 |  | 3   |

Source des données: Orachunwong *et al.* (2001)